

LUNA  
 Apellido Paterno

 CISNEROS  
 Apellido Materno

 DENISSE VIRGINIA  
 Nombre (s)

 Edad: 31 AÑOS

**ESTUDIOS REALIZADOS**

LICENCIATURA LICENCIATURA EN DERECHO

MAESTRÍA

DOCTORADO

**TRAYECTORIA LABORAL**

DESCRIBE LOS CARGOS DESEMPEÑADOS, NOMBRE DE LAS INSTITUCIONES, DEPENDENCIAS O EMPRESAS Y PERIODOS LABORADOS

CARGO	INSTITUCIÓN	PERIODO	
		INICIO (dd mm aaaa)	TÉRMINO (dd mm aaaa)
SUPLENTE DE CONSEJERO ELECTORAL DEL CONSEJO DISTRITAL DE BAJA CALIFORNIA	INSTITUTO NACIONAL ELECTORAL	29/11/2017	10/07/2020
DOCENTE	UNIVERSIDAD AUTONOMA DE DURANGO	04/09/2017	15/12/2017
ABOGADO	INDEPENDIENTE	08/02/2017	A LA FECHA
ABOGADO ANALISTA DE ASUNTOS PENALES Y ESPECIALES	SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN TRIBUTARIA	01/08/2014	07/02/2017

**RESEÑA PROFESIONAL Y LABORAL**

COMO ABOGADO LITIGANTE ELABORO DEMANDAS DE AMPARO, RECURSOS DE RECLAMACIÓN, JUICIOS DE NULIDAD, RECURSOS DE REVISION, RECURSOS DE REVOCACION, DEMANDAS, DOY SEGUIMIENTO A LAS DEMANDAS QUE PRESENTO Y ACUDO A AUDIENCIAS. EN EL INSTITUTO NACIONAL ELECTORAL ACUDI A LAS SESIONES DE LA JORNADA ELECTORAL, VOTE POR LOS VOTOS NULOS Y VALIDOS, APOYE EN EL CONTEO DE VOTOS. EN EL SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN TRIBUTARIA FUNGÍ COMO ABOGADO ANALISTA DE ASUNTOS PENALES Y ESPECIALES, DE LA ADMINISTRACIÓN DESCONCENTRADA JURÍDICA DE BAJA CALIFORNIA "1", PRESENTE DENUNCIAS Y QUERELLAS EN LA PROCURADURIA FEDERAL DE LA REPUBLICA, ELABORE DEMANDAS DE AMPARO, RECURSOS DE REVOCACIÓN Y CONTESTACIONES DE DEMANDA DE JUICIOS DE NULIDAD.

Autorizo que la presente información sea publicada en el portal de internet del Instituto Nacional Electoral

Mexicali  
 Municipio

Baja California a 10 de 07 de 2020  
 Entidad Federativa

DENISSE VIRGINIA LUNA CISNEROS

Nombre y Firma de la o el aspirante

