

ACUERDO DEL CONSEJO GENERAL DEL INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO POR MEDIO DEL CUAL SE APRUEBAN LOS DISEÑOS DEL MATERIAL ELECTORAL PARA EL PROCESO ELECTORAL LOCAL ORDINARIO 2018-2019.

ANTECEDENTES

I. El siete de septiembre de dos mil dieciséis, el Consejo General del Instituto Nacional Electoral, aprobó el Reglamento de Elecciones, que tiene por objeto regular las disposiciones aplicables en materia de instituciones y procedimientos electorales, así como la operación de los actos y actividades vinculados al desarrollo de los procesos electorales que corresponde realizar, en el ámbito de sus respectivas competencias, al Instituto Nacional Electoral y a los Organismos Públicos Locales de las entidades federativas.

II. El día seis de septiembre de dos mil dieciocho el Instituto Electoral de Quintana Roo firmó el Convenio general de coordinación y colaboración con el Instituto Nacional Electoral con el fin de establecer las bases de coordinación para hacer efectiva la realización del proceso electoral local ordinario 2018-2019, en el Estado de Quintana Roo, para la renovación de los cargos de diputaciones locales, cuya jornada electoral será el 2 de junio de 2019 y, en su caso, los mecanismos de participación ciudadana.

III. En virtud de la celebración del proceso electoral local ordinario 2018-2019, mediante el cual se renovarían los cargos de los quince Diputados por mayoría relativa y diez de representación proporcional, la Dirección de Organización del Instituto Electoral de Quintana Roo en ejercicio de sus atribuciones, se abocó a la conformación de los diseños de material electoral a utilizarse en el proceso electoral en comento, tomando en consideración lo referido en el artículo 160 y el anexo 4.1 del Reglamento de Elecciones del Instituto Nacional Electoral.



IV. El día treinta de octubre de dos mil dieciocho, se llevó a cabo la reunión de trabajo de la Comisión de Organización, Informática y Estadística del Instituto Electoral de Quintana Roo, ampliada a los demás miembros del Consejo General del Instituto Electoral de Quintana Roo, en la cual se presentó y revisó la propuesta de los diseños y especificaciones técnicas del material electoral que será utilizado en el proceso electoral local ordinario 2018-2019.

V. Una vez atendidas las observaciones señaladas en la reunión de trabajo referida en el antecedente que precede, en fecha treinta y uno de octubre de dos mil dieciocho, mediante el oficio número PRE/889/17, se remitió a la Unidad Técnica de Vinculación con los Organismos Públicos Locales Electorales del Instituto Nacional Electoral, la propuesta de diseños y especificaciones técnicas del material electoral a utilizarse en el proceso electoral local ordinario 2018-2019.

VI. En fecha trece de noviembre de dos mil dieciocho, mediante oficio INE/UTVOPL/10450/2018, fue notificado a este órgano electoral el oficio INE/DEOE/2322/2018 por el que se remiten observaciones a la documentación y materiales remitidos mediante oficio PRE/889/17.

VII. Derivado de las observaciones a la documentación electoral señaladas en el antecedente V del presente documento jurídico, el veintiocho de noviembre del presente año, se llevó a cabo reunión formal de trabajo de la Comisión de Organización, Informática y Estadística de este Instituto, a la cual fueron convocados todos los integrantes del Consejo General de este Instituto y en la cual fue presentada la nueva propuesta de los diseños de los materiales electorales a utilizarse en el proceso electoral local ordinario 2018-2019.

VIII. En fecha veintinueve de noviembre del presente año, fue remitido mediante oficio PRE/984/18, dirigido a la Unidad Técnica de Vinculación con los Organismos Públicos Locales del Instituto Nacional Electoral, la nueva propuesta de diseños y especificaciones técnicas de los materiales electorales a utilizarse en el proceso electoral local ordinario 2018-2019, a efecto de que la Dirección Ejecutiva de Organización Electoral del Instituto Electoral de Quintana Roo, emita las observaciones que considere pertinentes.



Carretera Veracruz 121, colonia Barrio Bravo, Chetumal Quintana Roo, México.

Teléfonos 01 (983) 832 19 20 y 01 (983) 832 89 99, C.P 77098

www.ieqroo.org.mx / Facebook @IEQROO_oficial / Twitter @IEQROO_oficial

IX. El cinco de diciembre dos mil dieciocho, se recepcionó el oficio número INE/UTVOPL/10995/2018, mediante el cual, el Instituto Nacional Electoral, hace del conocimiento de este Instituto comicial que tanto los diseños como las especificaciones técnicas del material electoral han sido validadas, de tal suerte que este Organismo Público Local se encuentra en condiciones de aprobarlos y continuar con el procedimiento administrativo para adjudicar su producción.

X. El día once de diciembre del presente año, la Junta General del Instituto Electoral de Quintana Roo celebró sesión mediante la cual aprobó el presente Acuerdo.

En consecuencia, el presente Acuerdo es sometido a la consideración del órgano superior de dirección de este Instituto, conforme a los siguientes:

CONSIDERANDOS

1. Que de conformidad con el artículo 98, numerales 1 y 2 de la Ley General de Instituciones y Procedimientos Electorales, en correlación con el artículo 49, fracción II de la Constitución Política del Estado de Quintana Roo y 120 de la Ley de Instituciones y Procedimientos Electorales para el Estado de Quintana Roo, el Instituto Electoral de Quintana Roo, es un organismo público dotado de personalidad jurídica y patrimonio propio, con plena autonomía en su funcionamiento e independencia en sus decisiones, de carácter permanente y profesional en su desempeño y autoridad en materia electoral en el Estado, rigiéndose en sus actuaciones por los principios constitucionales de certeza, legalidad, independencia, imparcialidad, objetividad, máxima publicidad y probidad.

Asimismo, dicho órgano comicial es el depositario de la función estatal de preparar, organizar, desarrollar y vigilar los procesos electorales para las elecciones de Gobernador, Diputados a la Legislatura del Estado y miembros de los Ayuntamientos de la entidad, así como de la instrumentación de las formas de participación ciudadana que señala la Ley.

2. Que atendiendo a lo indicado por el artículo 123 de la Ley de Instituciones y Electorales para el Estado de Quintana Roo, señala que para el desempeño de sus funciones el Instituto se integrará por: un Consejo General; una Junta



General; una Secretaría Ejecutiva; un Órgano Interno de Control, Direcciones y Unidades Técnicas; cada una tiene las atribuciones que señala el mencionado ordenamiento; además, en los procesos electorales el Instituto se integra con los Consejos Distritales, Consejos Municipales, Juntas Distritales ejecutivas y Juntas Municipales Ejecutivas, respectivamente y Mesas Directivas de Casilla.

3. Que conforme al artículo 137, fracciones XIX y XL de la Ley de Instituciones y Procedimientos Electorales para el Estado de Quintana Roo, es atribución del Consejo General del Instituto Electoral de Quintana Roo, entre otras el acordar la elaboración e impresión de la documentación electoral, en los términos de los lineamientos que emita el Instituto Nacional Electoral así como someter a consideración de los representantes de los partidos políticos y candidatos independientes la propuesta de documentación y material electoral que realice la Junta General del Instituto Electoral de Quintana Roo en apego a los Lineamientos aprobados por el Instituto Nacional Electoral, en un plazo no menor a cinco días, para que realicen las observaciones que estimen pertinentes, previo a la aprobación que efectúe el Consejo General del Instituto Electoral de Quintana Roo para su envío al Instituto Nacional Electoral.

4. Que conforme al artículo 144, fracción VII de la Ley de Instituciones y Procedimientos Electorales para el Estado de Quintana Roo, es facultad de la Junta General del Instituto Electoral de Quintana Roo, someter a consideración su Consejo General la documentación y material electoral, para su aprobación en los términos de los lineamientos aprobados por el Instituto Nacional Electoral.

5. Que el artículo 155, fracción VI de la Ley de Instituciones y Procedimientos Electorales para el Estado de Quintana Roo, refiere como atribución de la Dirección de Organización del Instituto Electoral de Quintana Roo elaborar, supervisar y evaluar los sistemas logísticos para el resguardo y distribución de la documentación y material electoral utilizados en cada elección.

6. Que las fracciones V, VI, VII, VIII y IX del artículo 303 de la Ley de Instituciones y Procedimientos Electorales para el Estado de Quintana Roo establecen que los Consejos Distritales y Municipales entregarán a cada Presidente de Mesa Directiva de Casilla, entre otros las urnas para recibir la votación, el líquido



Carretera Veracruzan 121, colonia Barrio Bravo, Chetumal Quintana Roo, México.

Teléfonos 01 (983) 832 19 20 y 01 (983) 832 89 99, C.P 77098

www.ieqroo.org.mx / Facebook @IEQROO_oficial / Twitter @IEQROO_oficial

indeleble, la documentación, formas aprobadas, útiles de escritorio, el instrumento para marcar la credencial para votar y demás elementos necesarios, los instructivos que indiquen las atribuciones y responsabilidades de los funcionarios de la casillas y los cancelos o elementos modulares que garanticen que el elector pueda emitir su voto en secreto. A los presidentes de mesas directivas de casillas especiales, les será entregada la documentación y materiales antes señalados, con excepción de la lista nominal de electores, en lugar de la cual recibirán los medios informáticos necesarios para verificar que los electores que acudan a votar se encuentren inscritos en la lista nominal de electores que corresponda al domicilio consignado en su credencial para votar.

7. Que la fracción IX del artículo 358 de la Ley de Instituciones y Procedimientos Electorales para el Estado de Quintana Roo establece que al término de la sesión de cómputo que corresponda, los resultados de la elección se fijarán en el exterior de la sede de Consejo respectivo.

8. Que de las disposiciones legales, así como el artículo 153 del Reglamento de Elecciones referidas en los Considerandos anteriores, se desprende claramente la diversidad de material electoral que debe ser utilizado en la jornada electoral, razón por la que es prioridad para este Instituto elaborar un documento en el cual se plasmen de manera concreta y detallada todos aquellos materiales electorales que contribuyan, por sus características y especificaciones, a una mayor eficientización en las actividades del proceso electoral local ordinario 2018-2019, en particular al correcto desarrollo de la jornada comicial, conforme a derecho y a los principios que tutelan el voto público y la función electoral estatal, por tal motivo se proponen los diseños y especificaciones técnicas de material electoral para dicho proceso electoral, los cuales son los siguientes:

Materiales electorales:

1. Cancel Electoral Portátil;
2. Urna para diputaciones locales;
3. Caja paquete electoral para diputaciones locales;
4. Mampara especial;



urna;
de credenciales.;

Izada Veracruz 121, colonia Barrio Bravo, Chetumal Quintana Roo, México.

Teléfonos 01 (983) 832 19 20 y 01 (983) 832 80 99, C.P 77098

www.ieqroo.org.mx / Facebook @IEQROO_oficial / Twitter @IEQROO_oficial

7. Marcador de boletas;
8. Líquido indeleble;
9. Caja contadora de materiales electorales; y
10. Saca puntas doble.

9. Que en el Convenio referido en el Antecedente II del presente Acuerdo, en su numeral 7.1, inciso e), se señala que las pinzas para marcar las credenciales serán proporcionadas por el Instituto Nacional Electoral en comodato y el Instituto Electoral de Quintana Roo aportará el costo de los dados marcadores “19”.

10. Que derivado de lo expuesto con anterioridad, se considera necesaria la aprobación por parte del órgano superior de dirección de este Instituto, a través del presente Acuerdo de los diseños de material electoral a utilizarse en el proceso electoral local ordinario 2018-2019.

Por lo anteriormente expuesto y fundado, se:

ACUERDA

PRIMERO. Aprobar el presente Acuerdo en los términos precisados en sus Antecedentes y Considerandos.

SEGUNDO. Aprobar los diseños y especificaciones técnicas del material electoral a utilizarse en el proceso electoral local ordinario 2018-2019, y anexos, mismos que de manera adjunta forma parte del presente acuerdo.

TERCERO. Instruir a la Dirección de Organización del Instituto Electoral de Quintana Roo, para que proceda a la adopción de las acciones necesarias a efecto de darle debido cumplimiento al presente Acuerdo.

CUARTO. Notificar mediante atento oficio el presente Acuerdo y su anexo respectivo, a través de la Secretaría Ejecutiva, a los integrantes del Consejo General, de la Junta General, al Titular del Órgano Interno de Control de este Instituto, y al titular de la Unidad Técnica de Vinculación con los Organismos Públicos Locales del Instituto Nacional Electoral, para los efectos correspondientes.



Izada Veracruz 121, colonia Barrio Bravo, Chetumal Quintana Roo, México.

Teléfonos 01 (983) 832 19 20 y 01 (983) 832 89 99, C.P 77098

www.ieqroo.org.mx / Facebook @IEQROO_oficial / Twitter @IEQROO_oficial

QUINTO. Fijar y difundir el presente Acuerdo y su anexo respectivo en los estrados y en la página oficial de Internet de este Instituto.

SEXTO. Cúmplase.

Así lo aprobaron por unanimidad de votos, de la Consejera Presidenta, la Consejera y los Consejeros Electorales presentes del Consejo General del Instituto Electoral de Quintana Roo, en sesión ordinaria celebrada el día doce de diciembre del año dos mil dieciocho, en la Ciudad de Chetumal, Capital del Estado de Quintana Roo.


MTRA. MAYRA SAN ROMÁN CARRILLO MEDINA
CONSEJERA PRESIDENTA


LIC. JUAN ENRIQUE SERRANO PERAZA
SECRETARIO EJECUTIVO



ANEXO
MATERIAL ELECTORAL

PROCESO ELECTORAL LOCAL ORDINARIO
2018-2019

12 DE DICIEMBRE DE 2018



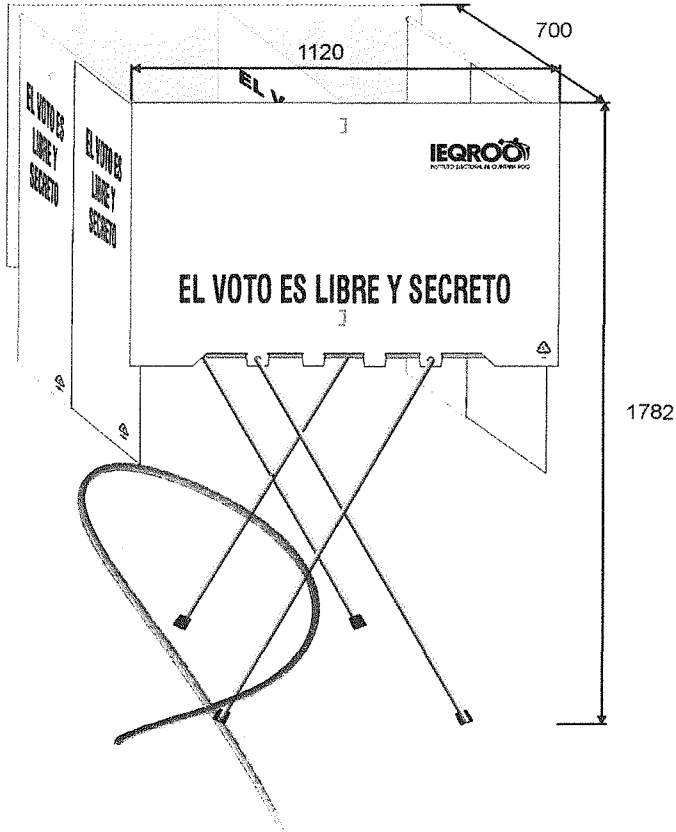


INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

TOTAL DE CANCELES ELECTORALES A PRODUCIR

Canceles electorales para la elección:	2,253
Canceles electorales para SIMULACRO:	350
Instructivos para el armado del cancel electoral: (Incluye cantidad para SIMULACRO)	2,603



COMPONENTES DEL CANCEL ELECTORAL

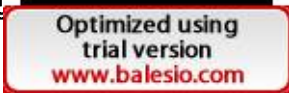
- 1 Base de plástico de polipropileno corrugado.
- 1 Separador central de plástico de polipropileno corrugado.
- 2 Separadores laterales de polipropileno corrugado.
- 1 Juego de Patas tipo tijera de tubo conduit en forma de "U".
- 2 Cortineros de tubo de polietileno de alta densidad.
- 4 Cortinas de plástico de polietileno.
- 4 Tapones de hule para cortinero
- 1 Instructivo de armado

Nota:

Cada uno de los cancelos y sus componentes se empacarán en las cajas contenedoras de material electoral.
 Los separadores laterales y central se doblarán por mitad, para su guardado en la caja contenedora.
 En los dobleces del separador central se colocará un instructivo de armado.

Los cancelos correspondientes a los SIMULACROS se entregarán por separado del resto de los materiales.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: DIMENSI Ensamb ACOTAC	MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
	120 mm.	Base de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero color negro.	Tubos de polietileno de alta densidad color gris.
	700 mm.	Separador central de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco.	Cortinillas de plástico de polietileno blanco opaco.
	782 mm.	Separador lateral de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco.	Tapones de hule acrilonitrilo para cortinero.
		Juego de patas tipo tijera de tubo conduit galvanizado pared extradelgada.	Instructivo de armado en papel bond tamaño carta una tinta color negro.
	NORMAS: NMX-E-082-SCFI-2002 ASTM-D 256-05 ASTM-D 638-03 ASTM-B557-14 NMX-W-131-SCFI-2004 NMX-W-081-SCFI-2004 NMX-W-047-SCFI-2005 NMX-T-024-SCFI-2002		PROCESO: EQUIPO:
			APROBÓ:

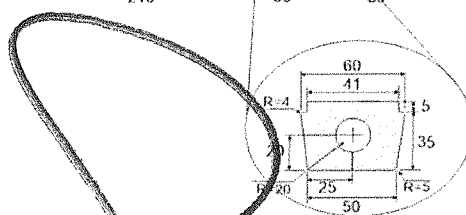
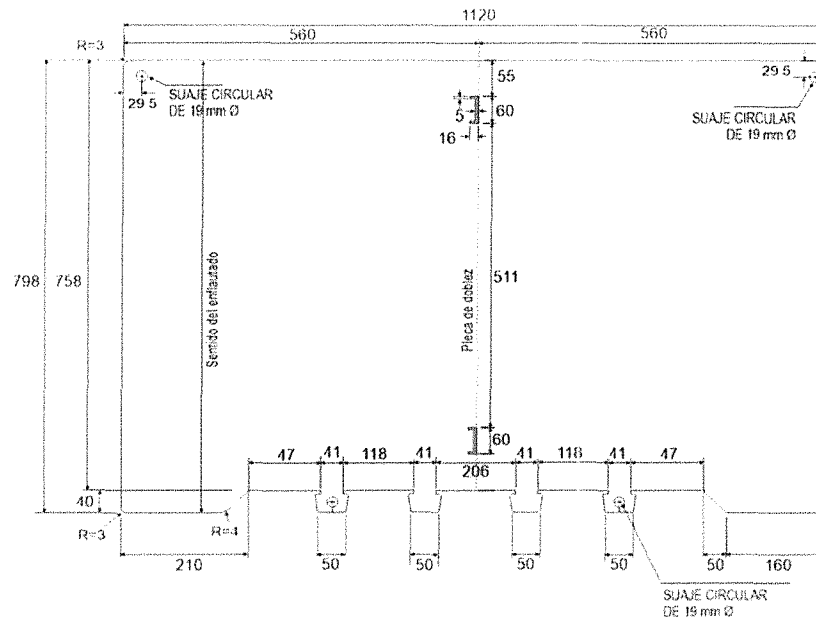
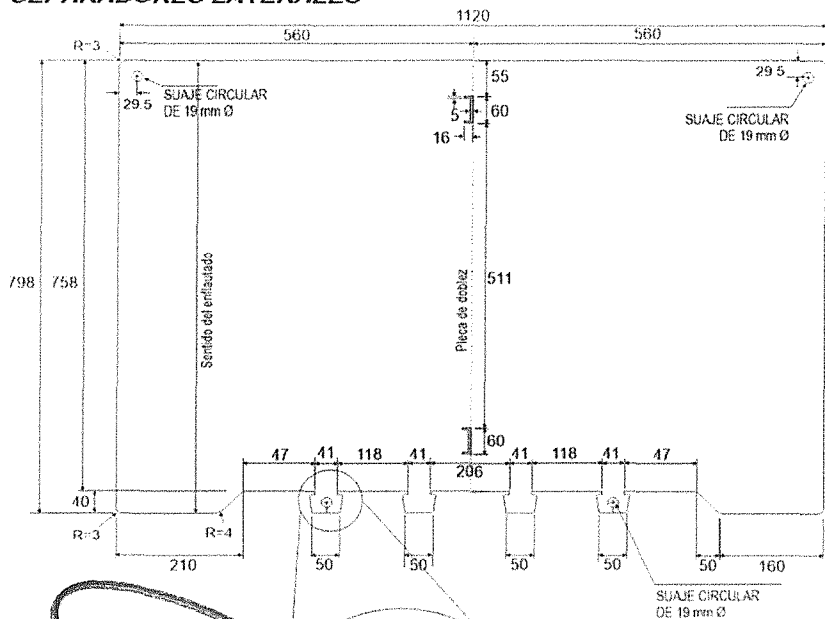




INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SEPARADORES LATERALES



Detalle de seguros inferiores tipo flecha:

50 a 60 mm (+1 mm) de largo.
 40 mm (+2.0; -0.0 mm) de ancho.
 (incluye acoplamiento a la base)

Nota: Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCR

DIMENS

Larg

Toleran

ACOTAC



Optimized using trial version
www.balesio.com

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
Calibre: 3 a 4 mm (±5%) (3.15/2.85 mm) (4.20/3.80 mm)	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06	Enflautado en posición vertical.
Gramaje: 700 g/m ² (±10%)(770/630g/m ²).	Concentración del color al 3%.	
Ancho de flauta: 3 a 5 mm.	Aditivo U.V. 0.1% en peso.	
NORMAS:		PROCESO:
NMX-E-004-CNCP-2004	NMX-E-082-CNCP-2010	Extrusión y Suajado
ASTM D256-10e1	ASTM D1938-14	EQUIPO:
		Extrusoras, Suajadoras

ELABORÓ:

REVISÓ:

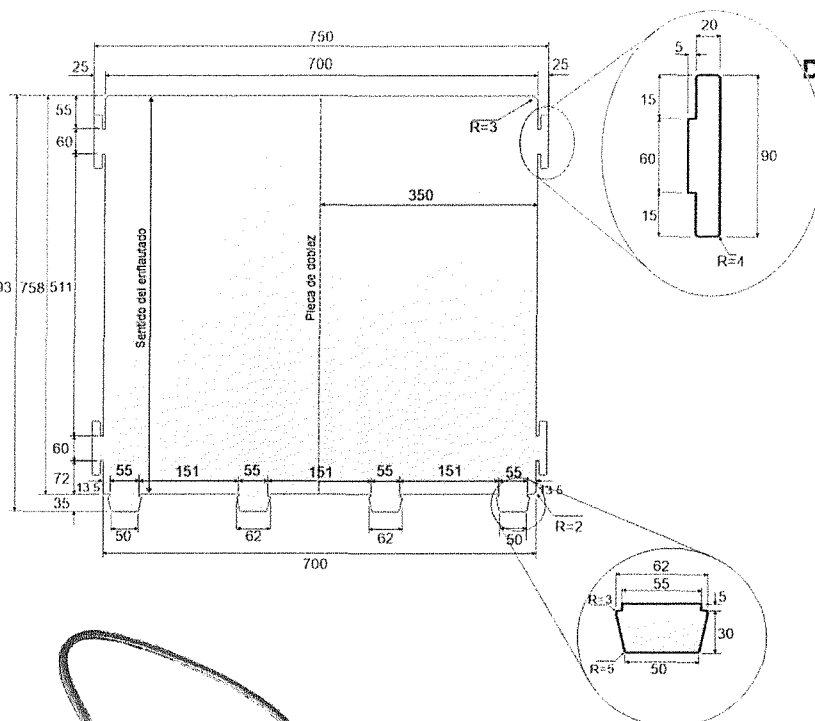
APROBÓ:



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SEPARADOR CENTRAL



Detalle de seguros laterales

Detalle del seguros inferiores

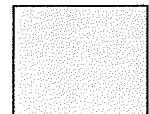
Dimensiones de los seguros laterales:
 90 mm (±1 mm) de largo.
 25 mm (±1 mm) de ancho.
 (incluye acoplamiento al separador lateral)

Seguros inferiores tipo flecha:
 45 a 60 mm (±1 mm) de largo.
 35 mm (+2 mm) de ancho.
 (incluye acoplamiento a la base)

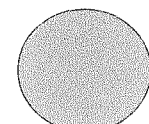
Esquinas Redondeadas:
 11 mm de Radio (±1 mm)

Espécimen de ensayo:
 Elaborado con la lámina plástica que se solicita para la producción de los separadores.

Dimensiones del espécimen para pruebas mecánicas de calidad.



10 cm x 10 cm



100 cm²

Nota: Los especímenes serán para que el proveedor realice pruebas de calidad al producto terminado y entregue certificados al OPL.
 Si el OPL cuenta con un laboratorio deberá solicitar muestras para certificar el producto adquirido.

Nota: Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN	MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
DIMENSIONES	Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:
Largo: 7	Calibre: 3 - 4 mm (±5%) (3.15/2.85 mm) (4.20/3.80 mm)	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06	Enflautado en posición vertical.	APROBÓ:
Alto: 79	seguros Gramaje: 700 g/m ² (±10%)(770/630g/m ²).	Concentración del color al 3%.		
ACOTACIONES	seguros Ancho de flauta: 3-5 mm.	Aditivo U.V. 0.1% en peso.		
	NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004	NMX-E-082-CNCP-2010	PROCESO: Extrusión y Suajado	EQUIPO: Extrusoras, Suajadoras
	ASTM D256-10e1	ASTM D1938-14		

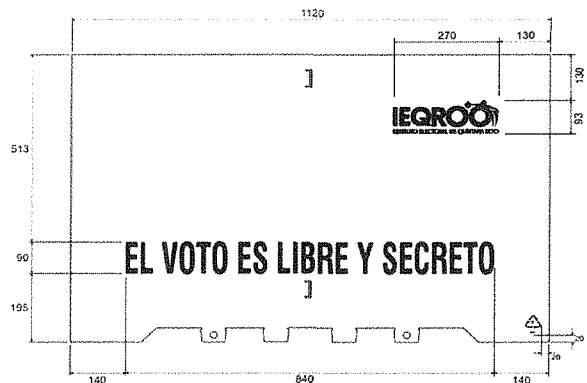
Optimized using trial version
 www.balesio.com



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

IMPRESIÓN EN SEPARADORES LATERALES



IMPRESIÓN EN SEPARADOR CENTRAL



Logotipo del IEQROO
 De 270 mm de largo x 93 mm alto.

Logotipo reciclado:
 De 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

Textos en separadores laterales:
EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO
 Comprimido al 30%
 Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas).

Texto en separador central:
EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO
 Por las dos caras en tres líneas (negrillas).
 Fuente: SWIS 721 Cn BT de 263 puntos (negrillas).
 Comprimido al 20%

Texto adicional en separadores laterales para capacitación:
SIMULACRO
 Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas).
 Este texto se imprimirá en los dos separadores laterales de los canceles a utilizar en las tareas de capacitación utilizando el tipo y tamaño de fuente indicado.

DESCRIPCIÓN:
 DIMENSIONES:
 Laterales: 100 mm.
 Central: 150 mm.
 ACOTACIONES:



Optimized using trial version
www.balesio.com

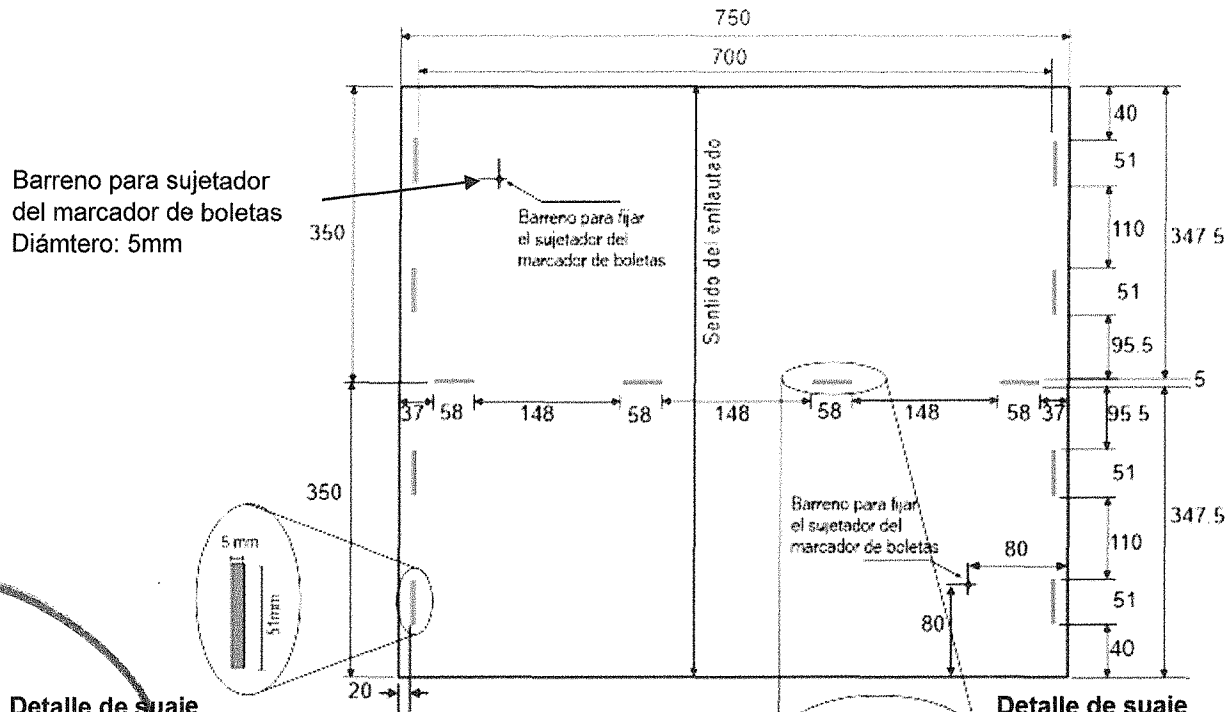
MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
Tinta UV o base agua.	Emblema del OPL: solo en separadores laterales por la cara externa.		
Impresión en serigrafía.	Logotipo reciclado: en separadores laterales por la cara externa.	REVISÓ:	
Una tinta.	Logotipo reciclado: en separador central por ambas caras.		
Color negro.		APROBÓ:	
NORMAS: NMX-E-232-CNCP-2014 NOM-252-SSA1-2011		PROCESO: Impresión serigrafía	EQUIPO: Impresoras



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

BASE DEL CANCEL ELECTORAL



Barreno para sujetador del marcador de boletas
 Diámetro: 5mm

Barreno para fijar el sujetador del marcador de boletas

Sentido del enfleutado

Barreno para fijar el sujetador del marcador de boletas

Detalle de suaje para formar ranuras al centro (cuatro en total)

Detalle de suaje para formar ranuras en los bordes laterales (cuatro por lado)

Largo: 51 mm (+1mm; -0.0 mm).
 Ancho: 5 mm (+1mm; -0.0 mm).

Largo: 56 mm (+1mm; -0.0 mm).
 Ancho: 5 mm (+1mm; -0.0 mm).

DESCRIPCIÓN

DIMENSIONES

Base: 7

ACOTACIONES



MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color: Process Black	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:
Calibre: 4mm. (±6%)(4.24/3.76 mm).	Aditivo U.V. 0.1% en peso.	Enflautado en posición vertical.	
Gramaje: 800g/m ² (±10%) (880/720g/m ²).			APROBÓ:
Ancho de flauta: 3 a 5 mm.			
NORMAS: NMX-E-232-CNCP-2014	PROCESO: Extrusión y Suajado	EQUIPO: Extrusora y Suajadora	

Optimized using trial version
www.balesio.com

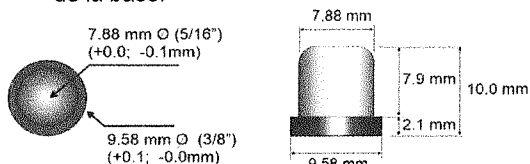


INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

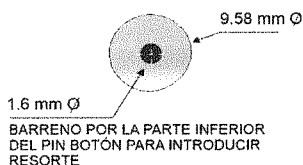
Pin boton:

Componente que fija la extensión a la parte inferior de la pata, para dar la altura de la base.

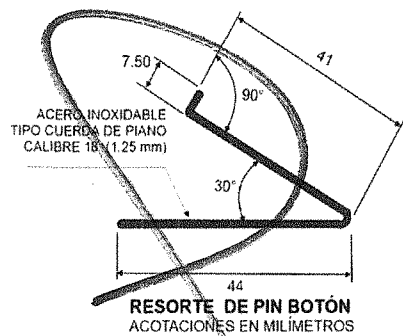


VISTA SUPERIOR

VISTA FRONTAL



VISTA INFERIOR

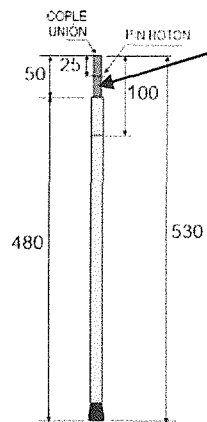


RESORTE DE PIN BOTÓN
 ACOTACIONES EN MILÍMETROS

Resorte para el pin boton al interior del cople unión:
 Calibre: 18 (1.24 mm).
 Angulos: 30° y 90° botón

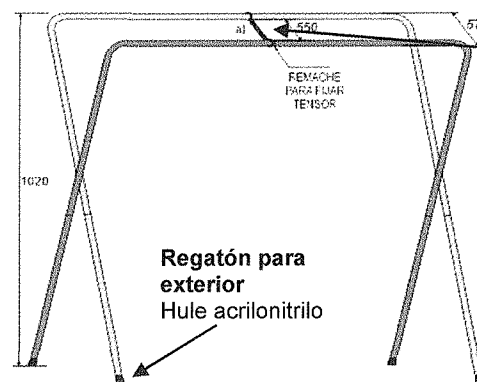
PATAS DEL CANCEL

Tipo tijera en forma de "U"
 Tubo conduit galvanizado de 1/2" pared extradelgada.
 Remache unión de aluminio de 3/16" (4.76mm) x 1 5/8" (41.27 mm) de largo.
 4 Regatones de hule acrilonitrilo para exterior



Extensión inferior de las patas
 Incluye cople unión, pin botón y regatón

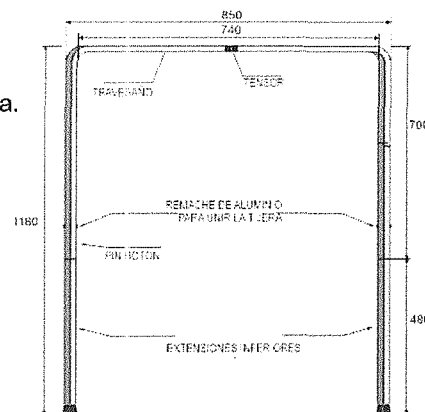
Cople unión:
 Tubo negro de 5/8" (15.87mm) x 100mm de largo, calibre 20.
 Fijo a la extensión mediante cuatro puntos o punzonados.



Regatón para exterior
 Hule acrilonitrilo

REGATÓN

Componente para acoplarse al exterior del tubo de las patas elaborado de hule acrilonitrilo de forma cónica con estrías en el extremo inferior.

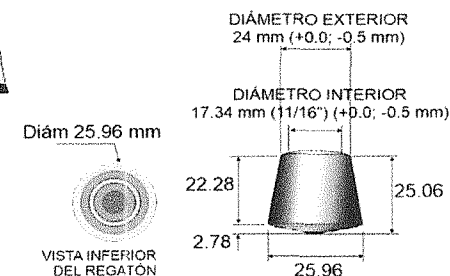


Tensor tipo correa:

De polipropileno color negro de 630 mm de largo x 1" de ancho.

Sujeción del tensor

Al centro del travesaño de la pata con remache tipo "POP" de 3/16" (4.76 mm)



DESCRIP

DIMENSI

Plegadas

Abiertas:

ACOTAC



Optimized using trial version
 www.balesio.com

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Patatas de tubo conduit galvanizado de 1/2" en forma "U".	Resorte de acero tipo cuerda de piano calibre 18.
Extensiones de tubo conduit galvanizado de 1/2"	Tensor tipo correa de polipropileno color negro de 1" de ancho, sujeto al pata con remache pop de 3/16" de aluminio.
Cople unión de tubo negro de 5/8" cal 20.	
Pin botón de latón de 9.58 mm (3/8").	Regatones de hule acrilonitrilo para exterior, color negro.

NORMAS:

ASTM B557-15

ASTM B926-09

PROCESO:

EQUIPO:

ELABORÓ:

REVISÓ:

APROBÓ:



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

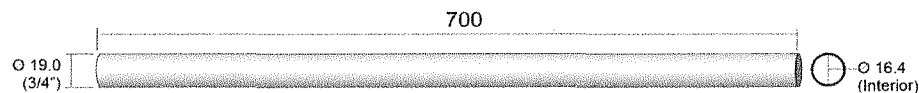
TUBO CORTINERO

Dimensiones:

- 700 mm de largo (± 1.0 mm).
- 19.0 mm ($\frac{3}{4}$ ") de diámetro exterior (± 1.0 mm).
- 16.4 mm diámetro interior ($+0.0$; -0.1 mm).

Espesor de pared:

1.3 mm



TAPÓN PARA CORTINERO

Componente para acoplarse al interior del tubo cortinero elaborado en hule de forma cónica liso y cabeza de gota.

Dimensiones de la cabeza:

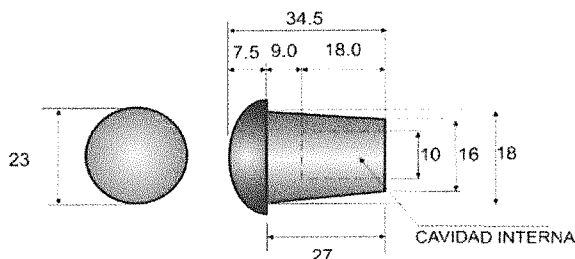
- 23 mm de diámetro (± 1.0 mm).
- 7.5 mm de espesor.

Dimensiones de sección de acoplamiento:

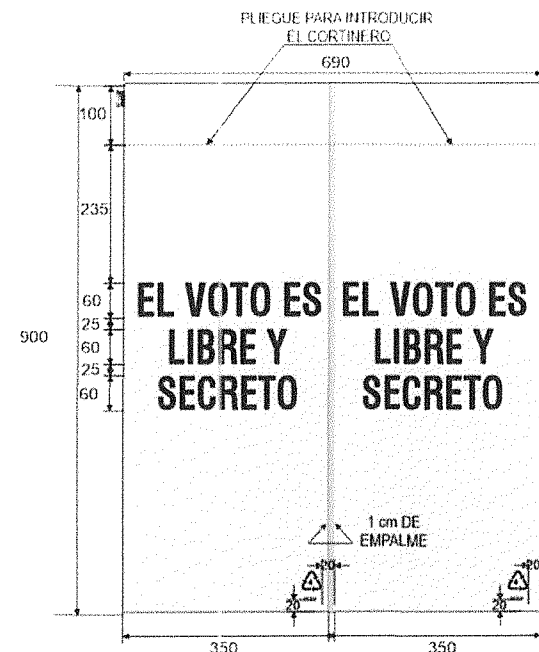
- 18.0 mm diámetro mayor.
- 16.0 mm diámetro menor.
- 27 mm de largo.

Dimensiones de la cavidad interna:

10 mm de diámetro x 18 mm de profundidad.



CORTINAS



Impresión sobre cortinillas:

Texto: **EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO**
 en tres líneas (negritas).
 Fuente: SWIS 721 Cn BT de 220 puntos .
 Comprimido al 25%

Logotipo reciclado:

20 mm de largo x 27 mm de alto.

DESCRIP

DIMENSI

Tubo co

Cortinas

ACOTAC



MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
Tubo de polietileno alta densidad color gris	Cortinas de polietileno de baja densidad.		
Tapón de interior para cortinero:	Color blanco opaco.	REVISÓ:	
Hule flexible de acrilonitrilo para exterior, color negro.	Calibre 600 ($\pm 10\%$) (660/540).		
mm). Dureza 60-65 Shore "A"	Impresión en flexografía.	APROBÓ:	
NORMAS:	NMX-E-004-CNCP-2004	NMX-E-114-CNCP-2013	PROCESO:
NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D256-10e1	ASTM D1004-13	ASTM D1938-14
		EQUIPO:	
		Moldeo / Extrusión	Prensa Hidráulica / Extrusoras

Optimized using trial version
www.balesio.com



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

INSTRUCTIVO DE ARMADO DEL CANCEL ELECTORAL

INSTRUCTIVO DE ARMADO DEL CANCEL ELECTORAL

PASO 1
ARMADO DE LOS SEPARADORES:
 ENSAMBLAR LOS SEPARADORES LATERALES CON EL CENTRAL, AL TERMINAR COLOCARLOS EN POSICIÓN VERTICAL CON LOS SEGUROS HACIA ARRIBA

PASO 2
ARMADO DE LA BASE Y SEPARADORES:
 COLOCAR LA BASE ENCIMA DE LOS SEGUROS DE LOS SEPARADORES, VERIFICANDO QUE COINCIDAN LAS RANURAS Y LOS SEGUROS Y HACER PRESIÓN PARA QUE ESTOS SE INSERTEN EN LA BASE.

Hacer presión para insertar los seguros

PASO 3
ARMADO DE PATAS:
 PARA ENSAMBLAR LAS EXTENSIONES EN LA PARTE INFERIOR DE LAS PATAS INTRODUCIR EL COPLE Y ALINEAR EL PIN BOTON CON EL ORIFICIO DEL TUBO, PRESIONAR EL PIN Y EMPUJAR LA EXTENSION HASTA QUE SALGA POR EL ORIFICIO Y SE ESCUCHE UN "CLICK".

PASO 4
COLOCACIÓN DE LAS PATAS:
 DESPLEGAR LAS PATAS Y POSICIONARLAS CON LOS REGATONES HACIA ARRIBA E INSERTARLAS POR EL TRAVESAÑO EN LOS SEGUROS QUE PRESENTAN EL CORTE CIRCULAR.

PASO 5
 UNA VEZ ARMADO EL CANCEL, ENTRE DOS PERSONAS SUJETARLO DE LAS PATAS, PARA GIRARLO Y PONERLO SOBRE LAS PATAS.

PASO 6
 COLOCAR LAS CORTINAS EN EL TUBO CORTINERO E INTRODUCIR LOS EXTREMOS DEL TUBO CORTINERO EN LAS PERFORACIONES SUPERIORES DE LOS SEPARADORES LATERALES Y POR ÚLTIMO INSERTAR LOS TAPONES PARA ASEGURARLOS A LOS SEPARADORES LATERALES.

El instructivo se integrará entre los dobleces del separador central del cancel electoral

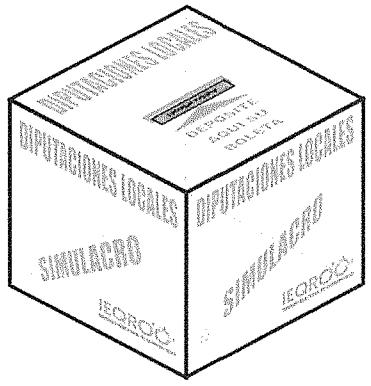
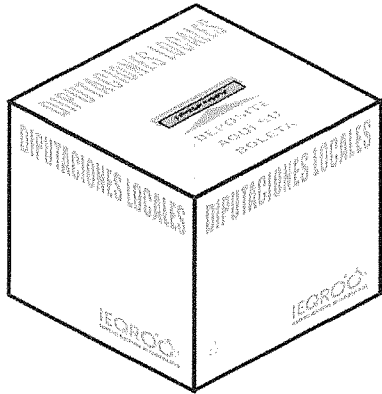
DESCRIPCIÓN	MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:
	Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apaisada (horizontal).	Márgenes:		
DIMENSIONES	Impresión en offset		Superior: 10 mm.	Izquierdo: 10 mm.	REVISÓ:
	279 mm. Una tinta.		Inferior: 10 mm.	Derecho: 10 mm.	APROBÓ:
Tamaño	216 mm. Color negro.		Entre columnas: 10 mm.		
ACOTACIONES	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	
	NOM-030-SCFI-2006	NMX-EE-074-1980	Impresión	Prensa plana	
	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-075-1980			
		ISO 216 (SERIE ANSI-A)			

Optimized using trial version
www.balesio.com



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



TOTAL DE URNAS A PRODUCIR	
Urnas para la elección de DIPUTACIONES LOCALES	2,253
TOTAL DE URNAS PARA SIMULACRO A PRODUCIR	350
Urnas SIMULACRO	
TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR	
Instructivo para armado de la urna (incluye para la urna de simulacro)	2,603
TOTAL DE CINTAS SEGURIDAD A PRODUCIR	
Cinta para sellar la urna y caja paquete electoral (incluye SIMULACRO)	2,500

Nota:
 Cada urna se empaquetará en la caja contenedora de material electoral.
 Entre los dobleces de la urna se colocará un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a los SIMULACROS se entregarán por separado del resto de los materiales.



Optimized using trial version
www.balesio.com

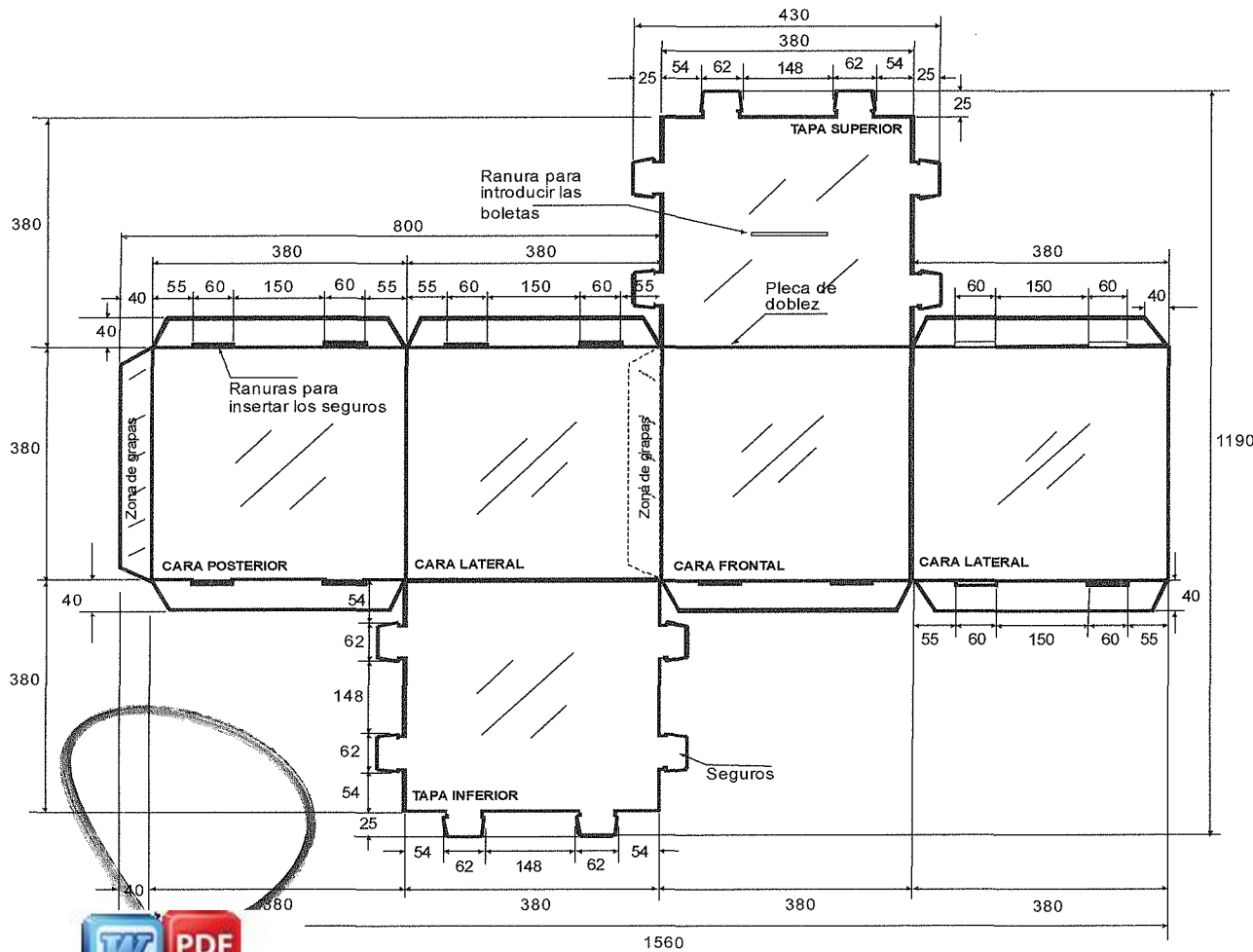
DESCRIPCIÓN	MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada:	ELABORÓ:
LOCALES	Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas	4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	REVISÓ:
Dimensiones interiores:	Resina polipropileno copolimero random	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.		APROBÓ:
Dimensiones exteriores:	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm2	U.V. al 1% en peso (+2%)		
Tolerancia:	380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m2 (± 5%) (924g-836g)		
ACOTACIONES:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:
	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	Extrusión y suajado



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN DE LA URNA



Grapas para cerrar la urna en una pieza
 10 grapas (5 en cada sección especificada)

Material:
 Alambre electro-galvanizado
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm)
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm)

Dimensiones de la grapa:
 Ancho de lomo: 12 mm
 Largo de pata: 9 mm

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.



Optimized using trial version
www.balesio.com

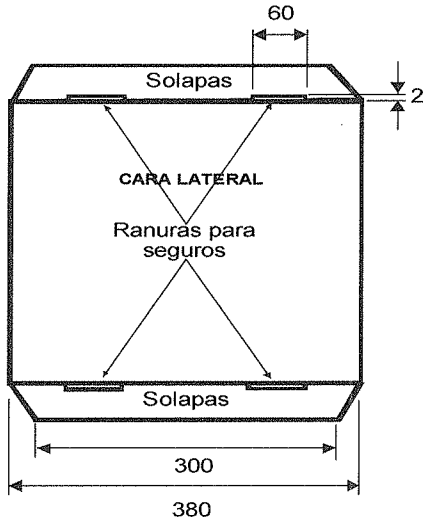
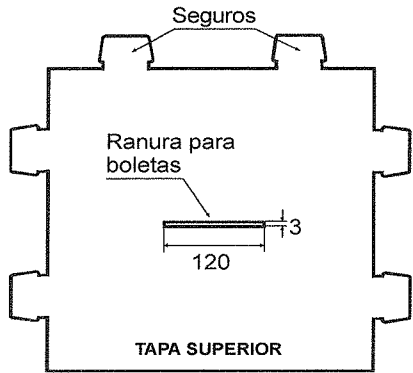
DESCRIPCIÓN	MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
	Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas	
DIMENSIONES	Resina polipropileno copolimero random	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	REVISÓ:
Exterior	380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ²	
Tolerancia	380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g)	APROBÓ:
ACOTACIONES	NORMAS:			PROCESO:
milímetros	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14
Sin escala			Extrusión y suajado	EQUIPO:



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

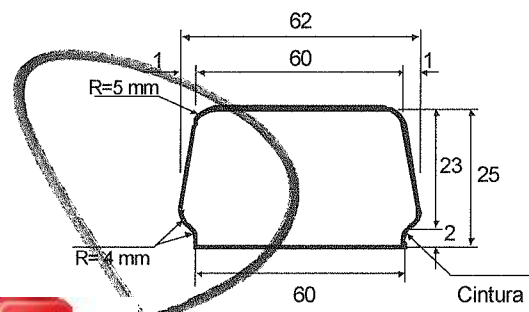
SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS



Sujos para formar ranuras:
 En la tapa superior para introducir las boletas
 largo: 120 mm (± 2 mm)
 ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

En solapas para insertar los seguros
 largo: 60 mm (+1; -0.0 mm)
 ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).

Seguros



Sujos para formación de seguros
 Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior
 (2 seguros en cada uno de los tres lados libres)

De forma cónica 60 mm en la parte superior a 62 mm en la parte inferior (± 1 mm)
 25 mm (± 1.0 mm) de altura

Cintura
 60 mm de largo
 2.0 mm de alto (para sujetarse a la ranura)



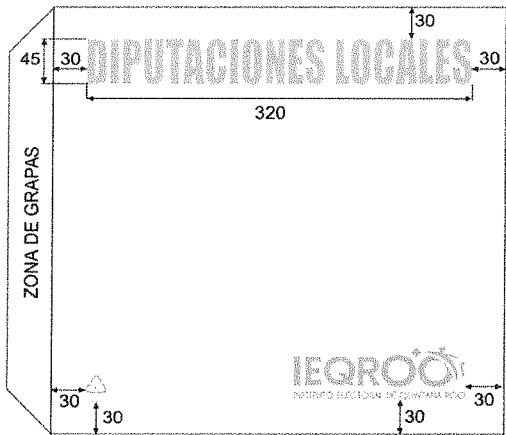
Optimized using trial version
www.balesio.com

DESCRIP	MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
SU	EGUROS	Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas
DIMENSI	o: 380 mm	Resina polipropileno copolímero random	Indice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.
Exterior	o: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ²	U.V. al 1% en peso (+2%)
Toleran	o: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m ² ($\pm 5\%$) (924g-836g)	
ACOTAC		NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
		NMX-E-232-CNCP-2014	Extrusión y suajado	
		ASTM D638-15		
		ASTM D1003-14		
		ASTM D1238-14		

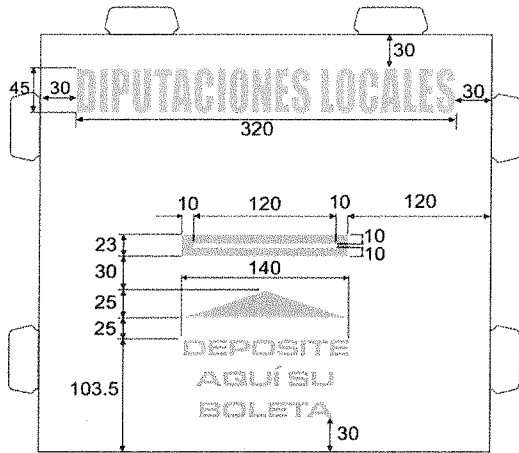


INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

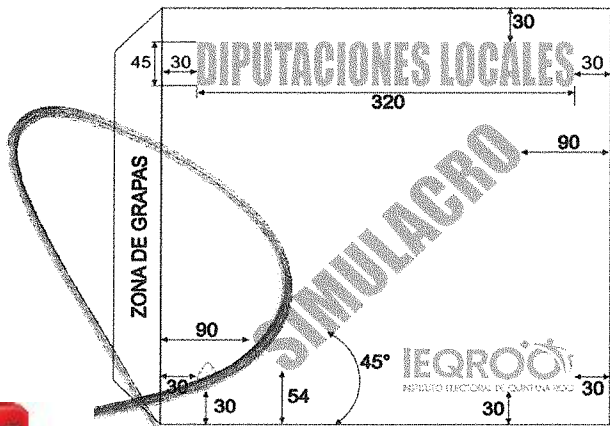
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Caras frontal, posterior y laterales



Tapa superior



IMPRESIÓN DE LA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Tapa superior

Texto: **DIPUTACIONES LOCALES**

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: **DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA**

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Caras frontal, posterior y laterales

Emblema del IEQROO.

Imagen proporcionada por el Instituto

Dimensiones: 114 mm de largo x 39 mm de alto.

Texto: **DIPUTACIONES LOCALES**

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Cara frontal

Logotipo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO

Impresión adicional en caras frontal, posterior y laterales

Texto: **SIMULACRO**

Fuente: Impact de 153 puntos (247 mm de largo).

Inclinación a 45°.



Optimized using trial version
www.balesio.com

DESCRIF	MATERIAL DE FABRICACION:			ELABORÓ:
IV	CALES	Impresión en serigrafía		REVISÓ:
DIMENSI		Tinta UV o base agua		APROBÓ:
Las indic		Una tinta		
ACOTAC		Color Pantone 7613U		
		NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO: Impresora
		NOM-252-SSA1-2013	Impresión	plana para serigrafía

milímetros

Sin escala

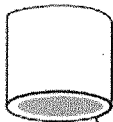
NMX-E-232-CNCP-2014



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LA URNA Y CAJA PAQUETE ELECTORAL



PROCESO ELECTORAL LOCAL 2018-2019

Emblema del IEQROO (archivo proporcionado por el Instituto).

Medidas: 90 mm de largo X 30 mm de alto.

Texto: **PROCESO ELECTORAL LOCAL 2018-2019**

Fuente: Impact 124 puntos (comprimida en eje X= de 679.83 a 370.10 mm)

Características de la cinta

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- Telescopio: deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- Ventaneo: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre si, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.



Optimized using trial version
www.balesio.com

DESCRIPCIÓN	MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
	Polipropileno adherible transparente	Cinta de uso ligero	Adhesivo hotmelt	
DIMENSIONES	Ancho: 48 mm	Impresión en flexografía	Calibre 25 micras (± 2 micras)	REVISÓ:
	Largo: 15 m	Una tinta	Espesor adhesivo: 18 micras (±2 micras)	
		Color negro	Elongación 40% mm	APROBÓ:
ACOTACIONES	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala		Impresión	Embobinadoras
	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M-01(2012)		



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN

Color de la Elección:

Pantone 7613U para Diputaciones Locales

La etiqueta debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:

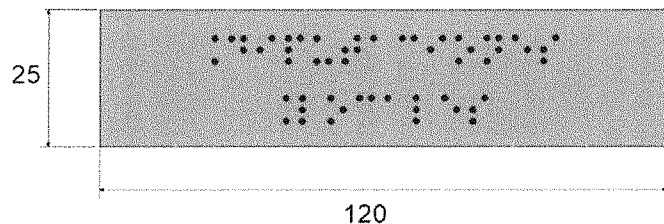
- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire
- Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

NOTA:

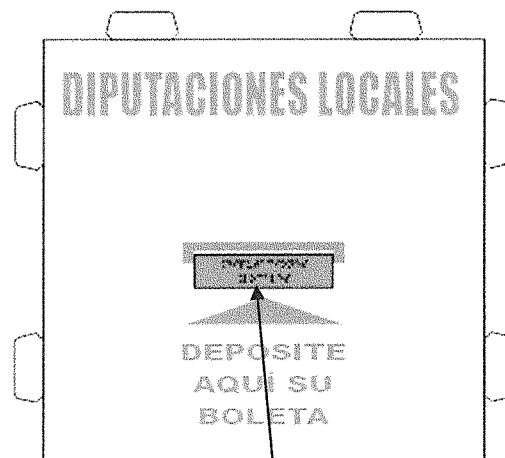
El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas braille en la urna como se indica en la figura.



Diputaciones Locales

Producción adicional de etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto



Ubicación de la etiqueta braille



Optimized using trial version
www.balesio.com

DESCRIP	MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
	Mica autoadherible pigmentada	Elongación de la etiqueta 40%		
DIMENSI	Respaldo papel bond siliconado	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada		REVISÓ:
	o: 120 mm	Calibre 5 milésimas incluye respaldo	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada	
	o: 25 mm	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras)	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada	APROBÓ:
ACOTAC	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	Suaje y Grabado	Braille
		ASTM D3652/D3652M-01(2012)		



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

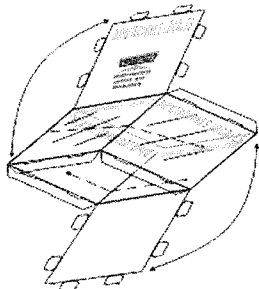
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Archivo proporcionado por el IEQROO

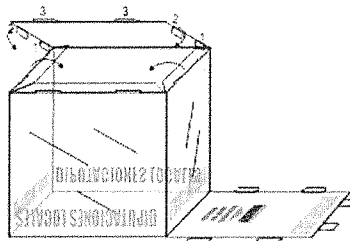
Archivo proporcionado por el Instituto

INSTRUCTIVO DE ARMADO Y SELLADO DE LA URNA

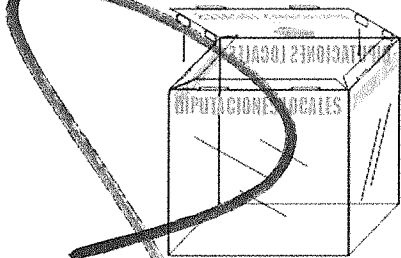
**PASO 1
 DESPLEGADO DE LA URNA**
 DESPLIEGUE LA URNA Y PROCEDA A DOBLARLA EN SENTIDO CONTRARIO AL QUE SE ENCUENTRA



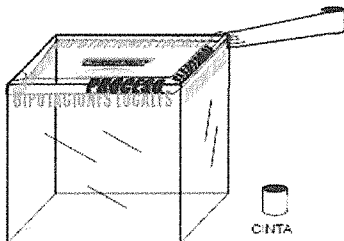
**PASO 2
 ENSAMBLE DE LA TAPA INFERIOR**
 INICIE EL ARMADO DE LA TAPA INFERIOR Y PARA ELLO DOBLE LAS SOLAPAS DE LAS PAREDES LATERALES HACIA EL INTERIOR DE LA URNA. DESPUÉS DOBLE LOS SEGUROS DE LA TAPA HACIA ABAJO INSERTÁNDOLOS VERTICALMENTE EN LAS RANURAS DE LAS SOLAPAS INICIANDO CON LOS DE ATRÁS HACIA ADELANTE.



**PASO 3
 ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR**
 PARA EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR, GIRE LA URNA Y REPITA EL PROCEDIMIENTO DESCRITO EN EL PASO 2



**PASO 4
 SELLADO DE LA URNA**
 ARMADAS LAS TAPAS SUPERIOR E INFERIOR PROCEDA A SELLAR LA URNA, UTILIZANDO LA CINTA COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA. AL TERMINAR PASE LA MANO SOBRE LA CINTA PARA QUE ÉSTA SE ADHIERA AL MATERIAL DE LA URNA.



Empaque de los instructivos:
 Se producirá un instructivo por casilla y se deberán colocar entre los dobleces de la urna.



DESCRIPCIÓN	MATERIAL DE FABRICACION:			ELABORÓ:
DIMENSIONES	Papel bond de 75 g/m ²	Forma de impresión: Apaisada	Márgenes: Superior: 20 mm	REVISÓ:
Tamaño	Impresión en offset 1x0 (una cara)		Inferior: 20 mm	APROBÓ:
ACOTACIONES	Una tinta		Izquierdo: 20 mm	
	Color negro		Derecho: 20 mm	
	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
	ISO 216 (SERIE ANSI-A)	Impresión	Prensa plana	

Optimized using trial version
www.balesio.com

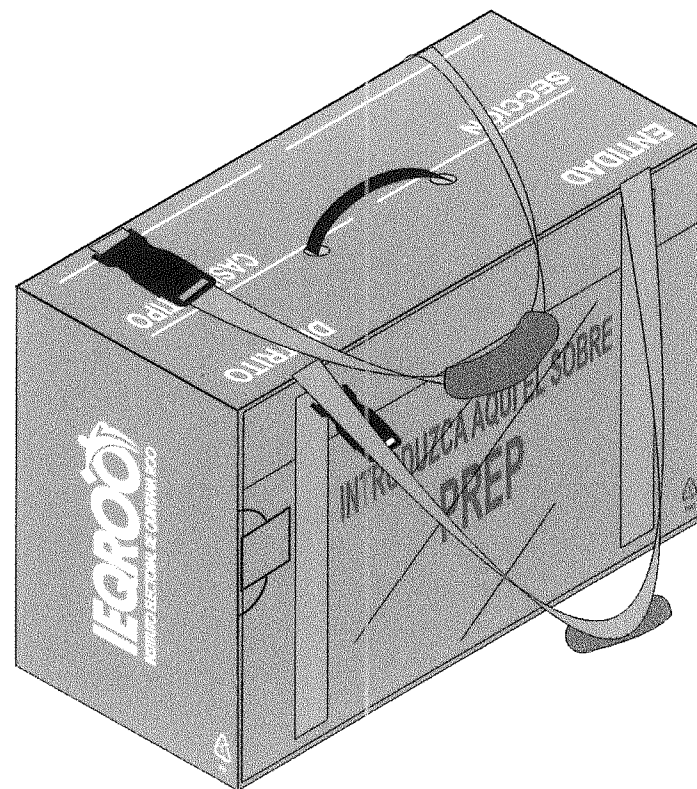
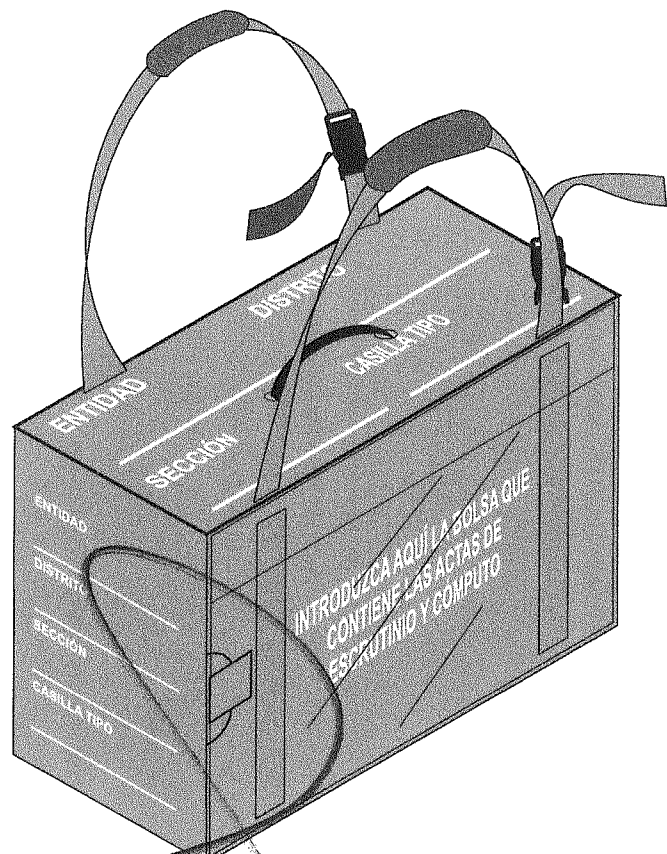


INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR

Cajas paquete electoral.	2,253
Cajas paquete electoral con la leyenda simulacro.	350



DESCR	MATERIAL DE FABRICACIÓN:					ELABORÓ:
CAJAS LOCALES	Caja plegadiza de plástico corrugado	Fundas polivinil transparente				
DIMEN:	470 mm	Asa y contra asa de plástico	Seguros y pasacintas de plástico			REVISÓ:
Interio:	250 mm	Correas de polipropileno	Cinta doble contacto de polipropileno			APROBÓ:
Tolera:	300 mm	Hombreras de tela				
ACOTA:	NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004		NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM D256-10e1	ASTM D1004-13	PROCESO:
	ASTM D1938-14	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	EQUIPO: Extrusor
						Extrusión y Suajado
						Impresora y suajadora

Optimized using trial version
www.balesio.com

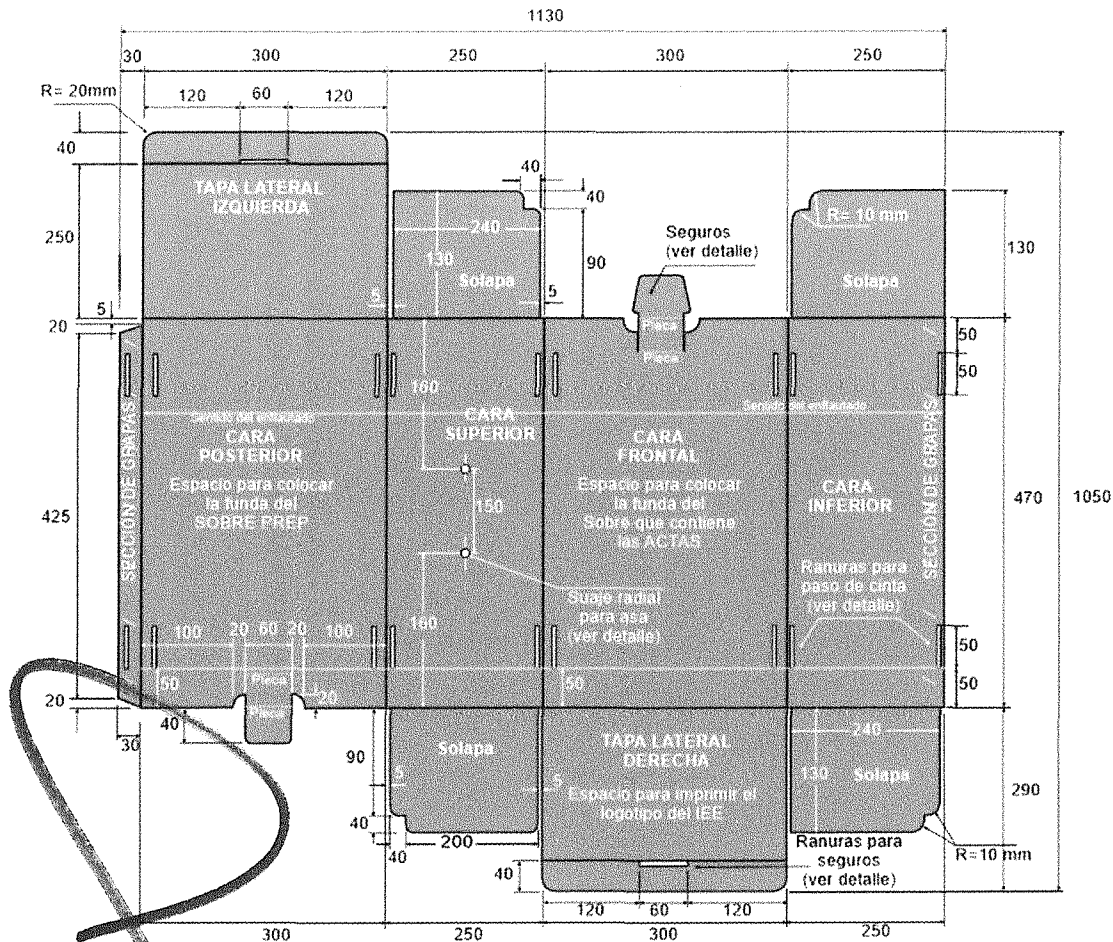
Handwritten signature



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

DESARROLLO DE LA CAJA PAQUETE PARA PRODUCCIÓN



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:

7 grapas en la sección especificada

Material:

Alambre electro-galvanizado
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm)
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm)

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm
 Largo de pata: 9 mm

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.



Optimized using trial version
www.balesio.com

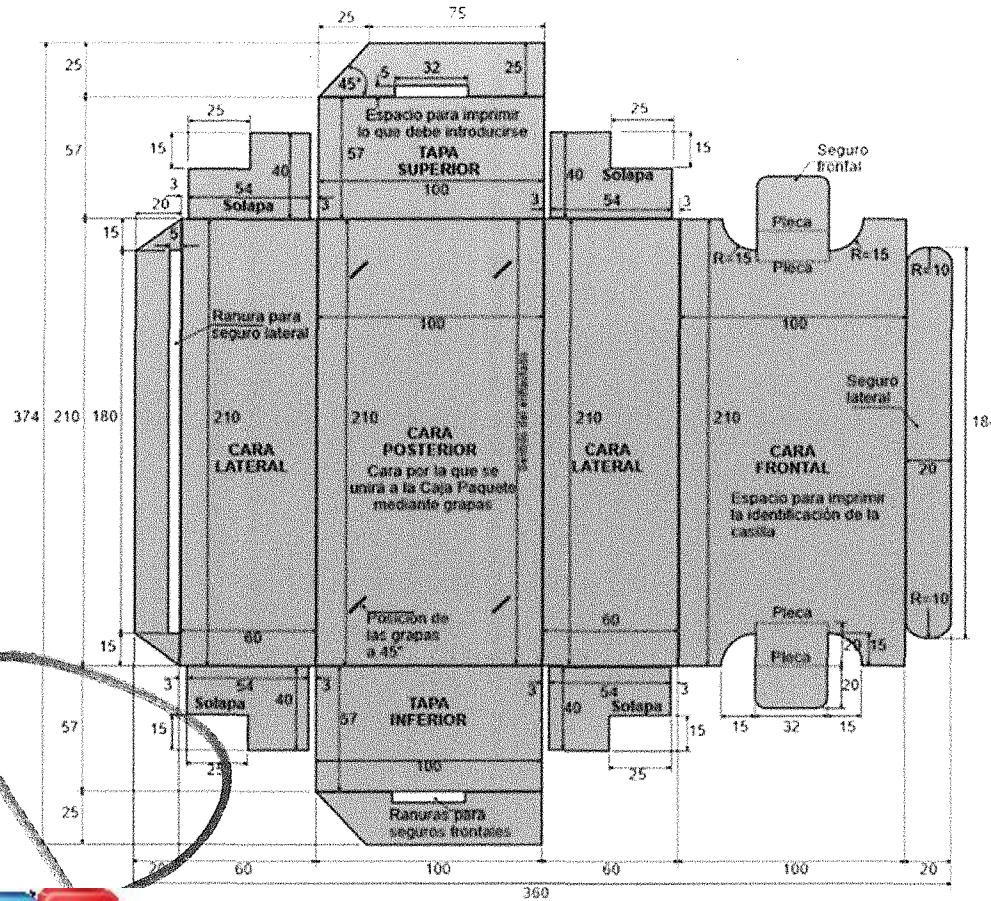
DESCR	MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CAJ.	S LOCALES	Lámina de plástico de polipropileno	Color: PANTONE 7613U	
DIMEN	h: 470 mm	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm)	Concentración del color del 1.5% a 3%	REVISÓ:
Interic	h: 250 mm	Gramaje: 600 g/m ² (±10%)(660/540g/m ²)	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso	
Tolera	h: 300 mm	Ancho de flauta: 3-5mm	Tratamiento corona 38-42 dynas	APROBÓ:
ACOTA	NORMAS:	NMX-E-004-CNCP-2004	NMX-E-082-CNCP-2010	PROCESO:
	Escala	ASTM D256-10e1	ASTM D1938-14	EQUIPO:
			Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

DESARROLLO DEL COMPARTIMIENTO EXTERIOR PARA PRODUCCIÓN



Unión del compartimiento a la caja mediante grapas:
 4 grapas

Material:
 Alambre electro-galvanizado
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm)
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm)

Dimensiones de la grapa:
 Ancho de lomo: 12 mm
 Largo de pata: 9 mm

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias



Optimized using trial version www.balesio.com

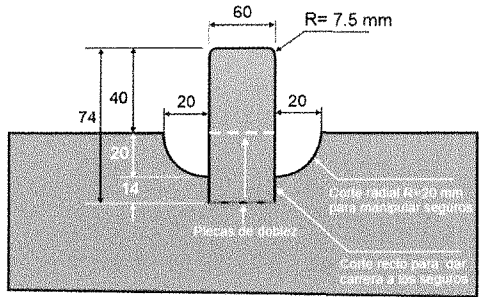
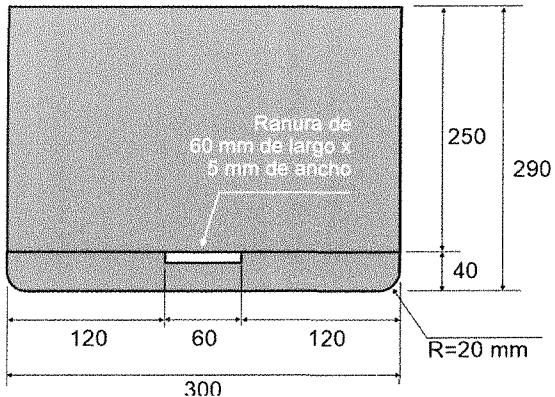
DESCRIPCIÓN	MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
DIMENSIONES:	100 mm	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm)	Color: PANTONE 7613U	Enflautado en posición horizontal
Interior:	60 mm	Gramaje: 600 g/m ² (±10%)(660/540g/m ²)	Concentración del color del 1.5% a 3%	REVISÓ:
Tolerancia:	±210 mm	Ancho de flauta: 3-5mm	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	Extrusión y Suajado Extrusoras, Suajadoras



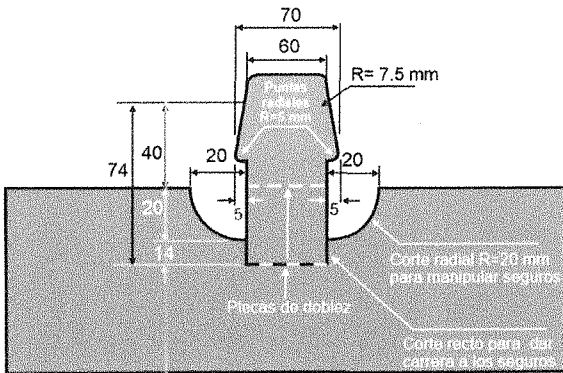
INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha



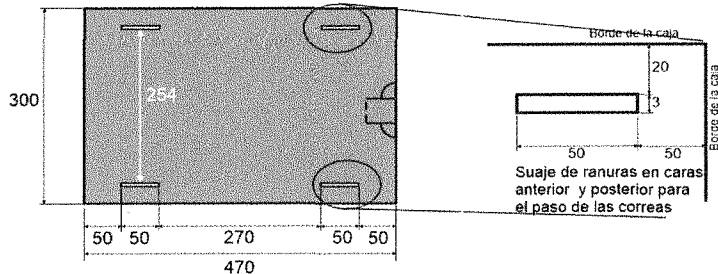
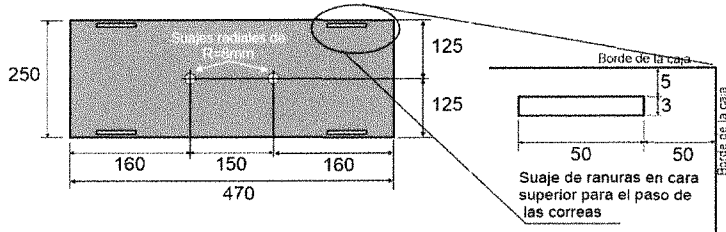
Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda

Ranuras en solapas de tapas laterales:

Largo: 60 mm

Ancho: 5 mm

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblar para facilitar la entrada de los seguros



Ranuras en caras: superior, inferior frontal y posterior

Largo: 50 mm

Ancho: 3 mm

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de especificaciones.



Optimized using trial version
www.balesio.com

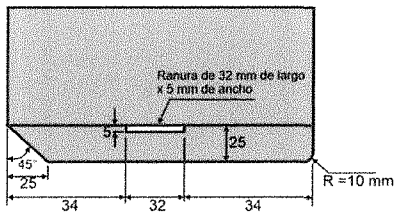
DESCRIPCIÓN	MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CAJA PAQUETE ELECTORAL LOCAL	Lámina de plástico de polipropileno	Color: PANTONE 7613U	Enflautado en posición horizontal	
DIMENSIONES:	Largo: 470 mm	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm)	Concentración del color del 1.5% a 3%	REVISÓ:
Interiores:	Largo: 250 mm	Gramaje: 600 g/m ² (±10%)(660/540g/m ²)	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso	
Tolerancias:	Largo: 300 mm	Ancho de flauta: 3-5mm	Tratamiento corona 38-42 dynas	APROBÓ:
ACOTACIONES:	NORMAS:	NMX-E-004-CNCP-2004	NMX-E-082-CNCP-2010	PROCESO:
	Escala:	ASTM D256-10e1	ASTM D1938-14	EQUIPO:
			Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

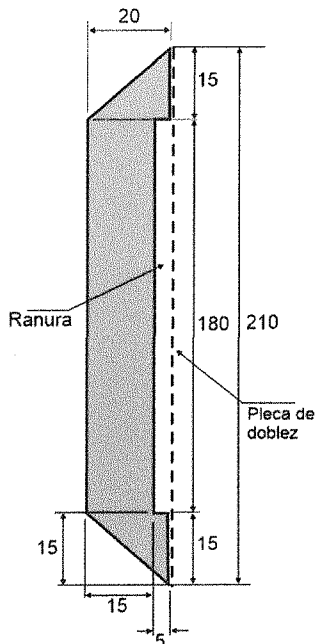
SUAJES DE RANURAS Y SEGUROS EN EL COMPARTIMIENTO EXTERIOR



SUAJES PARA FORMAR RANURAS EN LAS SOLAPAS DE LAS TAPAS SUPERIOR E INFERIOR

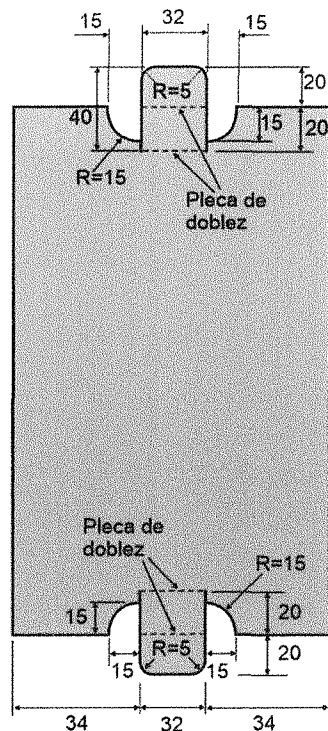
Ranura:
 32 mm de largo
 5 mm de ancho

Nota:
 En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblé para facilitar la entrada de los seguros



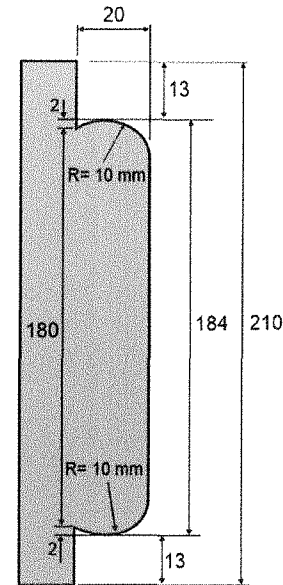
SUAJE PARA FORMAR RANURA EN SOLAPA DE CARA LATERAL

Ranura:
 180 mm de largo
 5 mm de ancho



DETALLE DE SUAJES PARA FORMACIÓN DE SEGUROS EN CARA FRONTAL

Nota:
 En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblé para facilitar la entrada de los seguros



SUAJE PARA FORMAR SEGURO EN SOLAPA DE LA CARA FRONTAL



Optimized using trial version
www.balesio.com

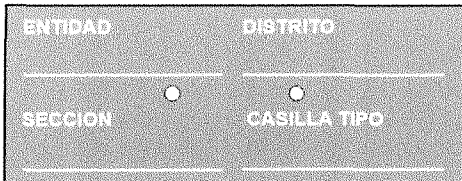
DESCRIPCIÓN:	De exterior	MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
DIMENSIONES:	470 mm	Lámina de plástico de polipropileno	Color: PANTONE 7613U	Enflautado en posición horizontal	REVISÓ:
Interior:	250 mm	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm)	Concentración del color del 1.5% a 3%		APROBÓ:
Tolerancia:	300 mm	Gramaje: 600 g/m ² (±10%)(660/540g/m ²)	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras



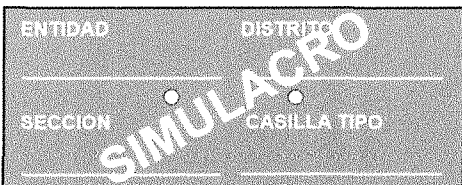
INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

IMPRESIÓN SOBRE CARA SUPERIOR

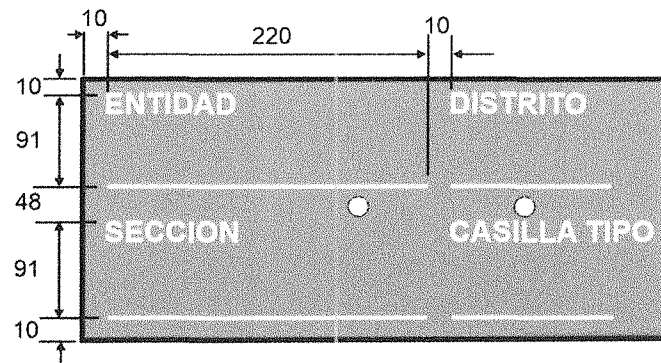


Textos en cara superior:
ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO
 Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas)
 Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo



Texto adicional sobre cara superior (para cajas paquete simulacro):
SIMULACRO
 Fuente: Arial Bold de 115 puntos
 Inclinación: 30°

Distribución de la impresión de los textos en la cara superior

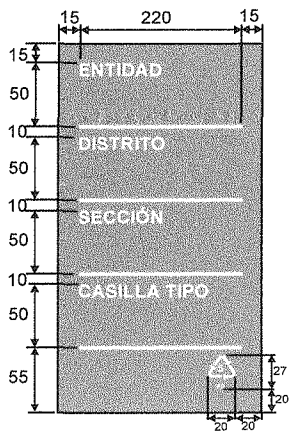


IMPRESIÓN SOBRE LA TAPA LATERAL IZQUIERDA

Emblema del IEQROO:
 Dimensiones aproximadas:
 240 mm de largo x 84 mm de alto

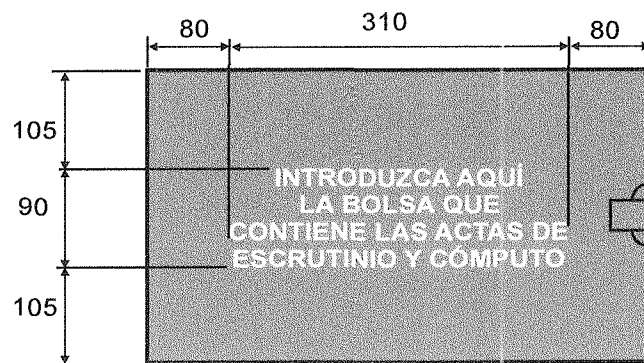
Logotipo reciclado

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto
 Archivos proporcionados por el Instituto



IMPRESIÓN SOBRE LA CARA FRONTAL

Texto en cara frontal:
INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y COMPUTO
 Fuente: Arial bold de 60 puntos (negrillas) en cuatro líneas



DESCRIPCIÓN	MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CAJAS	S LOCALES	Tinta UV o base agua		
DIMENSIONES		Impresión en serigrafía		REVISÓ:
Las dimensiones son en		Una tinta		
		Color Blanco		APROBÓ:
ACOTACIONES:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO: Impresora	
milímetros	NOM-252-SSA1-2011	Impresión	de serigrafía	
	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014		

Optimized using trial version
www.balesio.com



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

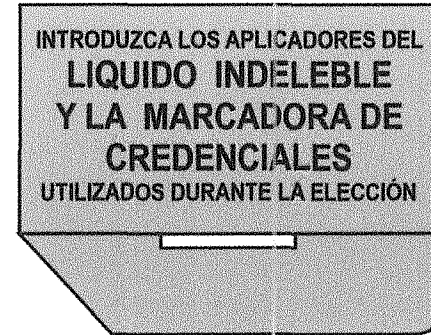
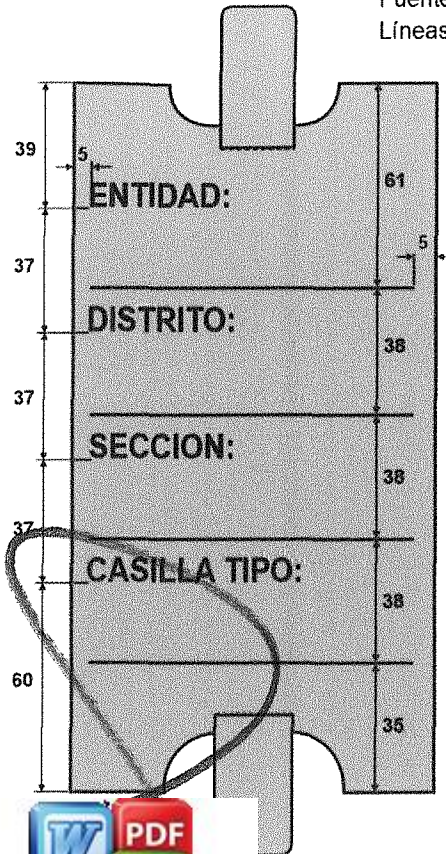
IMPRESIONES SOBRE EL COMPARTIMIENTO EXTERIOR

Textos en cara frontal:

ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO

Fuente: Arial bold de 28 puntos (negrillas)

Líneas: 3 mm de grosor x 90 m de largo



Texto en tapa superior:

INTRODUZCA LOS APLICADORES DEL

Fuente: Arial Narrow de 17 puntos (negrillas)

Texto en tapa superior:

LÍQUIDO INDELEBLE Y LA MARCADORA DE CREDENCIALES

Fuente: Arial Narrow de 25 puntos (negrillas)

Texto en tapa superior:

UTILIZADOS DURANTE LA ELECCIÓN

Fuente: Arial Narrow de 17 puntos (negrillas)



Optimized using trial version www.balesio.com

DESCRIPCIÓN:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
Dimensiones:	exterior	Tinta UV o base agua		REVISÓ:
Las impresiones:		Impresión en serigrafía		APROBÓ:
ACOTACIONES:		Una tinta		
		Color negro		
		NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO: Impresora
		NMX-015/1-SCFI/SSA-1994	Impresión	de serigrafía
		NMX-E-232-CNCP-2014		

milímetros

Sin escala

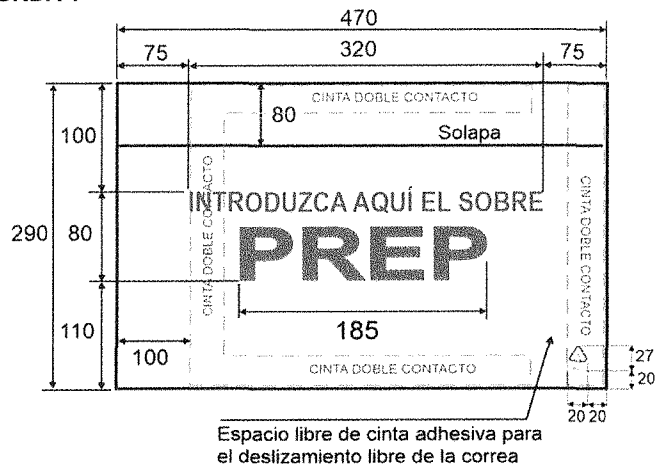


INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

FUNDAS DE POLIVINIL EXTERIORES

FUNDA 1



Impresión en la funda 1:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda

Color: Pantone Magenta Process C

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE**

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negrillas)

Texto: **PREP**

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negrillas) con una línea de perfil de 2.83 puntos

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto

Nota:

Funda 1: se colocará en la cara posterior de la caja paquete

Funda 2: se colocará en la cara frontal de la caja paquete

Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno

Ancho: 50 mm (2")

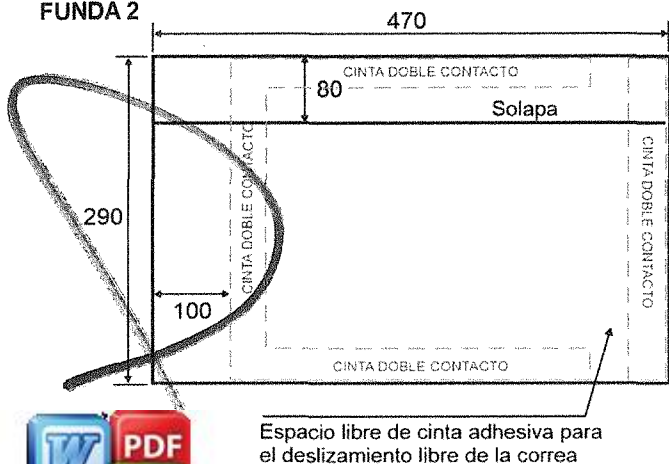
Calibre: 25 micras (± 2 micras)

Espesor adhesivo: 18 micras (±2 micras)

Elongación 40%

La cinta será colocada en la cara posterior de las fundas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia

FUNDA 2



Optimized using trial version www.balesio.com

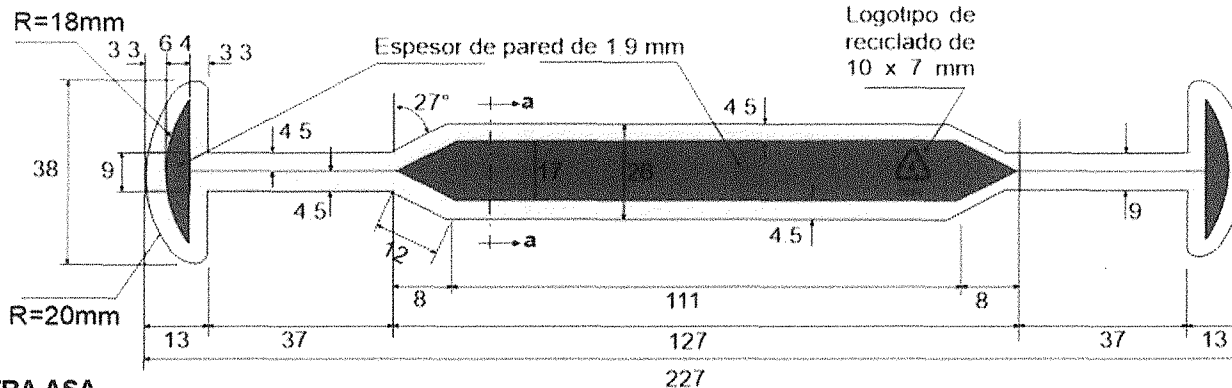
DESC	MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:
CA.	ES LOCALES	Película de polivinil flexible	Tratamiento corona 38-42 dynas		
DIMEN	o: 470 mm	Calibre: 5/6 (0.127 mm)	Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres		REVISÓ:
Toler	o: 290 mm	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda		
ACOT.	470 x 80 mm	Transparente			APROBÓ:
	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO: Selladora
	Escala	NOM-252-SSA1-2011	MX-E-232-CNCP-2014	Impresión y sellado	Imp. de serigrafía



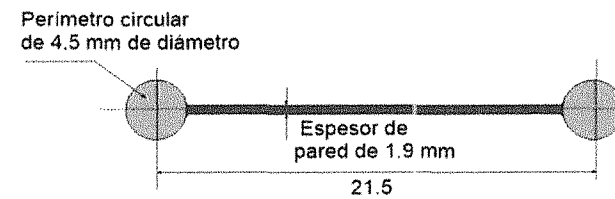
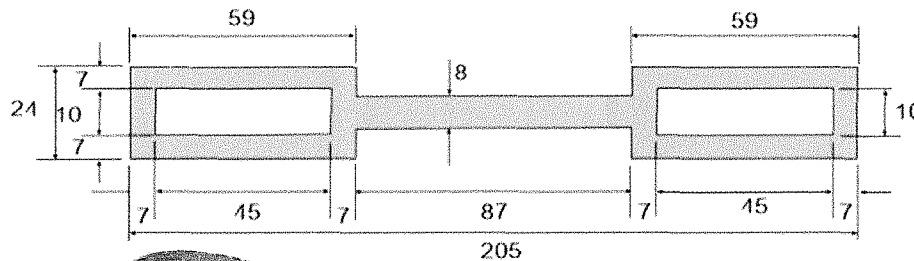
INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

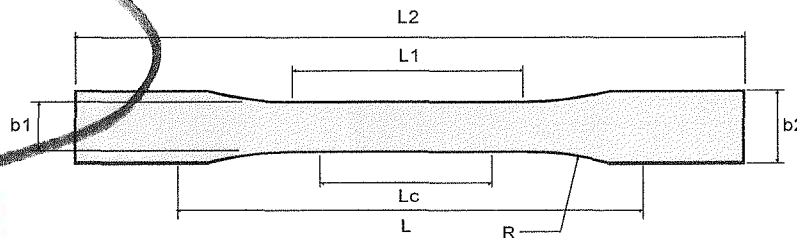
ASA Y CONTRASA



CONTRA ASA



ESPECÍMEN DE ENSAYO: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa



Dimensiones: (Unidades en milímetros)

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3



Optimized using trial version
www.balesio.com

DESC	MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:		
CA	ES LOCALES	Polietileno baja densidad	Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2.5	Color negro pantone process Black C			
DIME		Índice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%)	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210	Antiestático 0.05% en peso (+2%)	REVISÓ:		
Largc	Asa: 205 mm	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm2	Dureza Rockwel D 60-73; Shore 60.4-87.4	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm			
Anch	Asa: 24 mm	Módulo de Young 1.6 kg/cm2			APROBÓ:		
ACOT	NORMAS:	NMX-E-082-CNCP-2010	NMX-E-232-CNCP-2014	PROCESO:	EQUIPO: Maq.inyección		
	escala	ASTM D256-10e1	ASTM D638-14	ASTM D1238-13	STM D785 - 08(2015)	Inyección	100 t de cierre



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL

Correa superior

De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Correa inferior

De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches

En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Pasacinta

En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

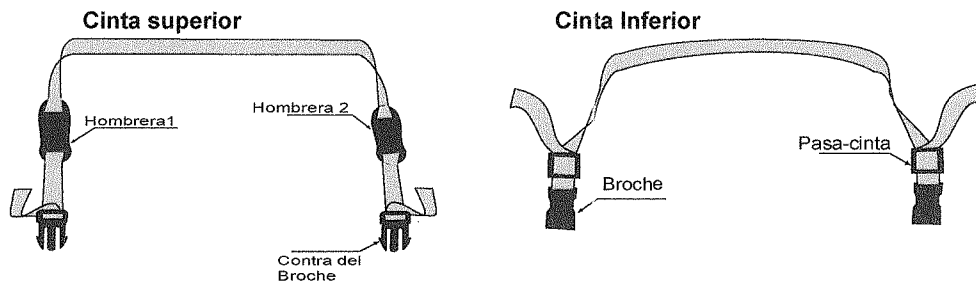
Hombreras

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.

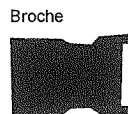
Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.



Broche



Contra del Broche



Pasacinta



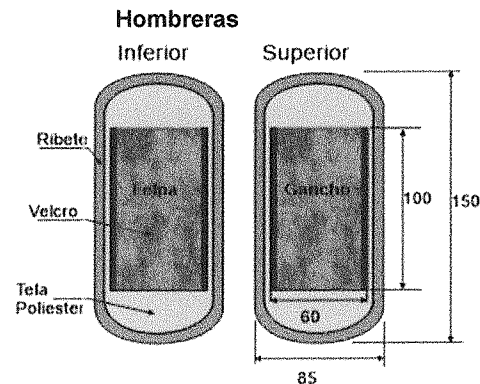
Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema de OPL impreso y el seguro tipo flecha.

Pasos para colocar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recorralos hasta 40 cm aproximadamente.

Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Por último hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.



aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

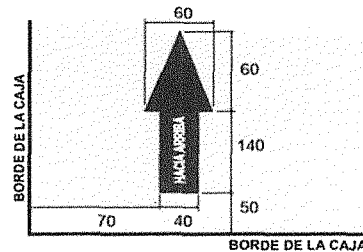
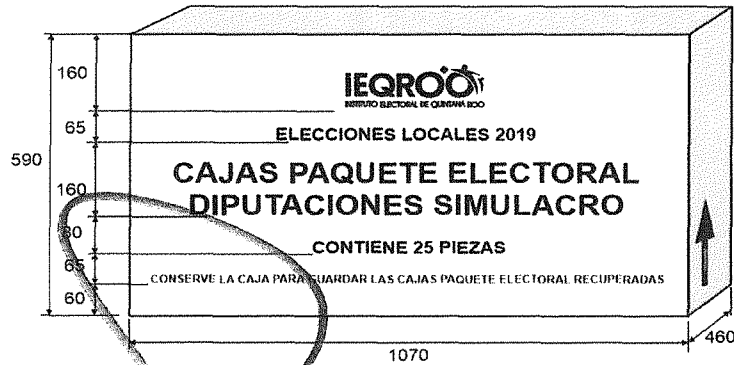
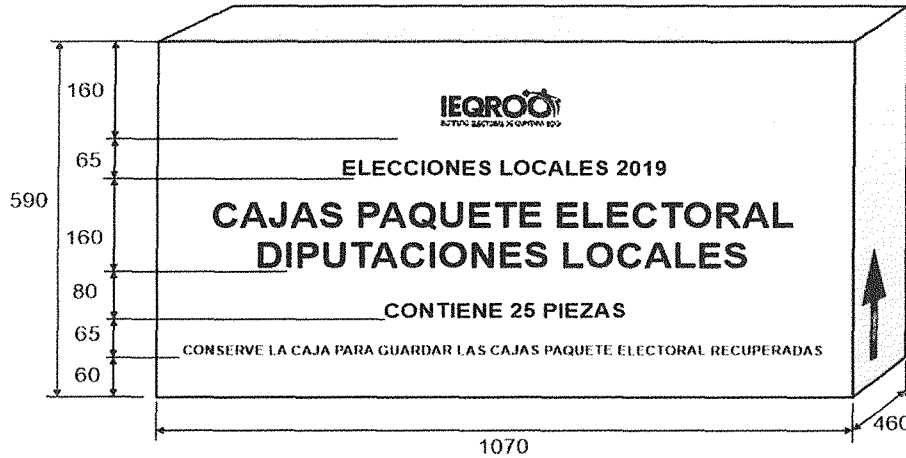
DESCR	MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
CAJ. S LOCALES	Cinta de polipropileno de 2" color negro	Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas	
DIMEN	Resistencia de la cinta: 5000 lb	Ribete de 3/4" en color negro	REVISÓ:
Las es	Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro	Velcro de 2" en color negro	APROBÓ:
ACOTA	Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso		
	NORMAS: NMX-EE-048-SCFI-2004	NMX-A-057	PROCESO:
	Escala NMX-A-059	NMX-A-069	EQUIPO:





INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



CAJA PARA EMPAQUE

Impresiones:

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie

Emblema del IEQROO

Dimensiones aproximadas: 290 mm de largo x 100 mm de alto

Texto: **ELECCIONES LOCALES 2019**

Texto: **CONTIENE 25 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas)

Texto: **CAJAS PAQUETE ELECTORAL
DIPUTACIONES LOCALES**

Texto: **CAJAS PAQUETE ELECTORAL
DIPUTACIONES SIMULACRO**

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR**

LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas)

Flecha de sentido de estiba:

Sobre las caras de menor superficie

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto

Texto: **HACIA ARRIBA** (negrillas) calado sobre la flecha

Fuente: Arial Bold de 34 puntos

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.



Optimized using trial version
www.balesio.com

DESC	MATERIAL DE FABRICACIÓN:						ELABORÓ:
CA.	ES LOCALES	Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:			
DIMEI	o: 1070 mm	Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre		REVISÓ:	
Interi	o: 460 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizació de 12 mm ancho de lomo			
Toler	o: 590 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata		APROBÓ:	
ACOT	NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras	
	scala	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108-1981	NMX-EE-038-1981	Suajado/Impresión	Impresoras	



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
MAMPARA ESPECIAL

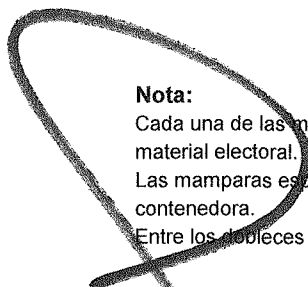
REVISIÓN	CAMBIOS	
	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

TOTAL A PRODUCIR

Mamparas especiales 2253

TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR

Instructivo para armado de la mampara especial 2,253



Nota:

Cada una de las mamparas especiales se empacarán en las cajas contenedoras de material electoral.

Las mamparas especiales se plegarán como se indica, para su guardado en la caja contenedora.

Entre los dobleces de la mampara especial se colocará un instructivo de armado.



	MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
	Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dinas.	
mm	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm)	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06	Enflautado en posición vertical.	REVISÓ:
mm	Gramaje: 800 g/m ² (±10%)(880/720g/m ²)	Concentración del color al 3%.		
mm	Ancho de flauta: 3 mm - 5mm	Aditivo U.V. 0.1% en peso.		APROBÓ:
	NORMAS: D 1938-02 D 256-05		PROCESO:	EQUIPO:
Escala	NMX-E-004-CNCP-2004	NMX-E-082-SCFI-2002	Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras

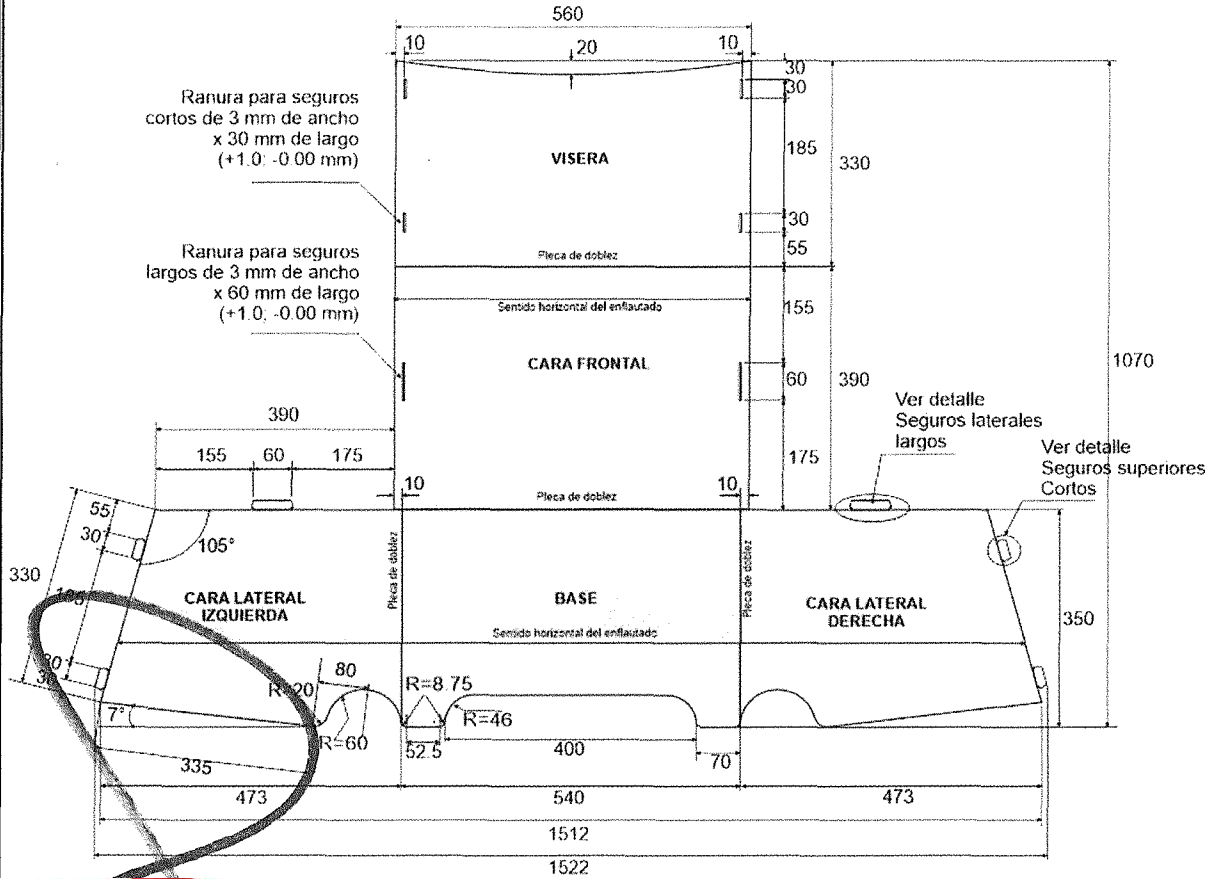
Optimized using trial version
www.balesio.com



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
MAMPARA ESPECIAL

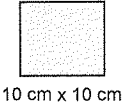
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

DESARROLLO DE LA MAMPARA ESPECIAL PARA PRODUCCIÓN



Espécimen de ensayo con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la lámina

Dimensiones del espécimen:



Optimized using trial version www.balesio.com

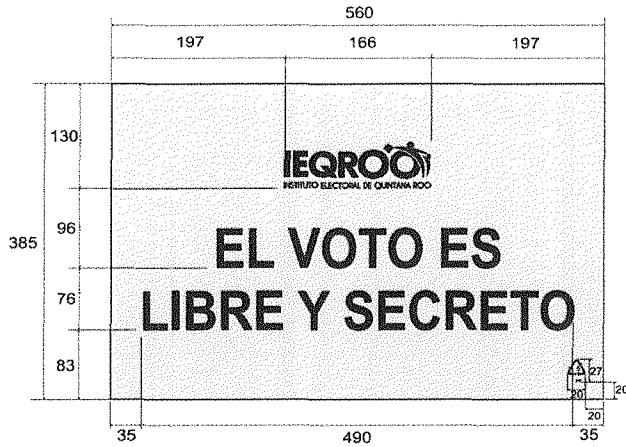
MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
-	Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
1 mm	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm)	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06	Enflautado en posición vertical.
2 mm	Gramaje: 800 g/m ² (±10%)(880/720g/m ²)	Concentración del color al 3%.	
3 mm	Ancho de flauta: 3 mm - 5mm	Aditivo U.V. 0.1% en peso.	
NORMAS: D 1938-02 D 256-05			APROBÓ:
escala	NMX-E-004-CNCP-2004	NMX-E-082-SCFI-2002	PROCESO: EQUIPO:
			Extrusión y Suajado Extrusoras, Suajadoras



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
MAMPARA ESPECIAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

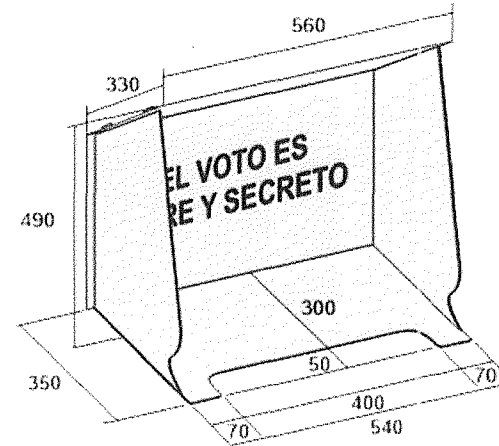
VISTA EXTERIOR



VISTA INTERIOR



ISOMÉTRICO



Logotipo del IEQROO

Dimensiones: 166 mm de largo x 57 mm de alto

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto

Textos en pared frontal ambas caras:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO (en dos líneas)

Fuente:

Arial Narrow Bold de 190 puntos (negritas)



Optimized using
 trial version
www.balesio.com

MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
Tinta UV o base agua.			REVISÓ:
Impresión en serigrafía			APROBÓ:
Una tinta			
Color negro			
NORMAS:	PROCESO:	ECUIPO:	
NMX-015/1-SCFI/SSA-1994	Impresión	Impresora de serigrafía	
NMX-E-232-CNCP-2014			

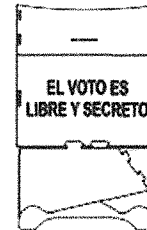
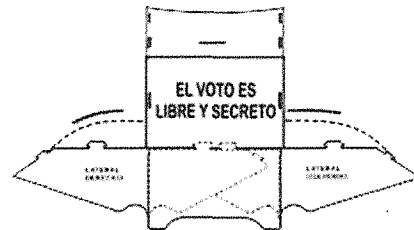


INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
MAMPARA ESPECIAL

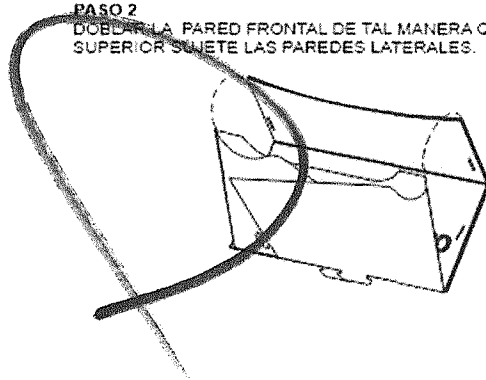
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

INSTRUCCIONES AL FABRICANTE PARA EL PLEGADO DE LA MAMPARA ESPECIAL

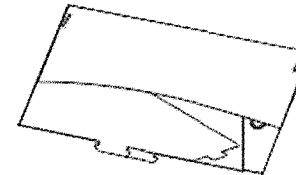
PASO 1
 DOBLAR LAS PAREDES LATERALES HACIA LA PARTE DE ATRÁS O POSTERIOR DE LAS BASE COMO SE MUESTRA EN LAS FIGURAS.



PASO 2
 DOBLAR LA PARED FRONTAL DE TAL MANERA QUE LA VISERA SUPERIOR SUELTE LAS PAREDES LATERALES.



PASO 3
 POSICIÓN EN QUE DEBE PLEGARSE LA MAMPARA PARA SU GUARDADO EN LA CAJA CONTENEDORA.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
-	Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.		REVISÓ:	
1 mm	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm)	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06	Enflautado en posición vertical.			
0 mm	Gramaje: 800 g/m ² (±10%)(880/720g/m ²)	Concentración del color al 3%.			APROBÓ:	
1 mm	Ancho de flauta: 3 mm - 5mm	Aditivo U.V. 0.1% en peso.				
NORMAS:		D 1938-02	D 256-05	PROCESO:	EQUIPO:	
1 escala	NMX-E-004-CNCP-2004	NMX-E-082-SCFI-2002		Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras	

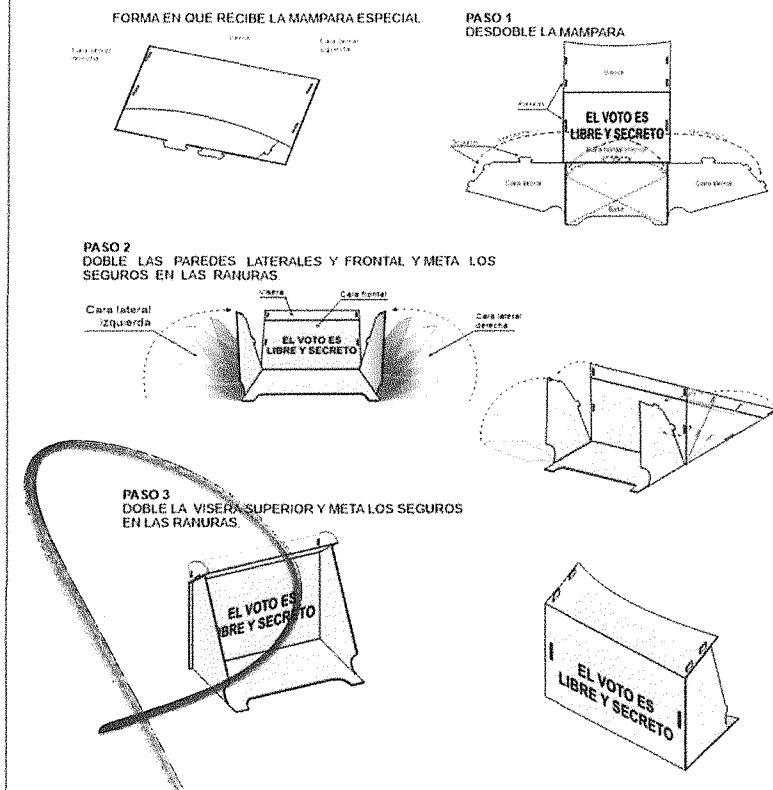
Optimized using trial version www.balesio.com



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
MAMPARA ESPECIAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

INSTRUCTIVO DE ARMADO DE LA MAMPARA ESPECIAL



INSTRUCTIVO DE ARMADO DE LA MAMPARA ESPECIAL

Empaque de los instructivos:

Los instructivos se deberán colocar entre los dobleces de la mampara.

RECEPCIÓN DEL PRODUCTO:



215 mm	MATERIAL DE FABRICACIÓN:	Papel bond de 75 g/m2	Forma de impresión: vertical	Márgenes:	Superior: 20 mm
280 mm		Impresión en offset			Interior: 20 mm
		Una tinta			Izquierdo: 20 mm
		Color negro			Derecho: 20 mm
	NORMAS:	ISO 216 (SERIE ANSI-A)		PROCESO:	EQUIPO:
1 escala				Impresión	Prensa plana

ELABORO:
REVISÓ:
APROBÓ:

Optimized using trial version www.balesio.com

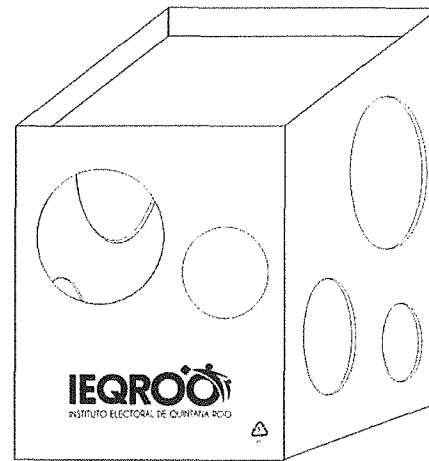
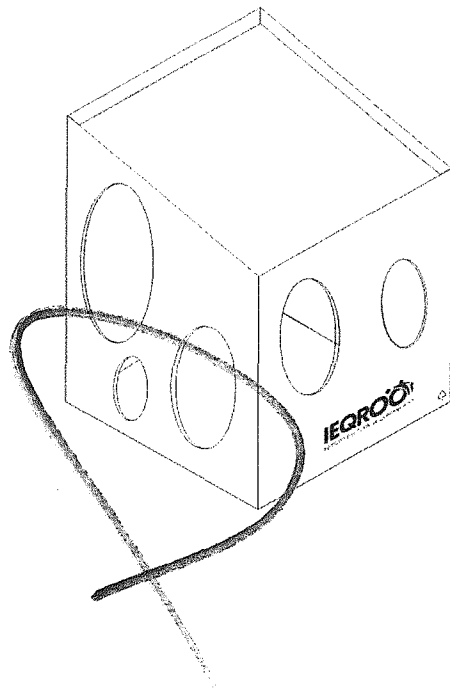


INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

TOTAL DE BASES PORTA URNA A PRODUCIR

Bases porta urna	2,253
Bases porta urna SIMULACRO.	350



Nota:

Las bases porta urna se empaquetarán en las cajas contenedoras de material electoral.

Las bases porta urna correspondientes a los SIMULACROS se entregarán por separado del resto de los materiales.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
NA	Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.		REVISÓ:	
Largo: 390 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06	Enflautado en posición vertical.			
Ancho: 390 mm.	Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (880/720g/m ²).	Concentración del color al 3%.			APROBÓ:	
Posterior: 530 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	Aditivo U.V. 0.1% en peso.				
.A:	NORMAS: NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-004-CNCP-2004	PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras		
Sin escala	NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM D256-10e1	ASTM D1938-14	Suajado/Impresión	Impresoras	

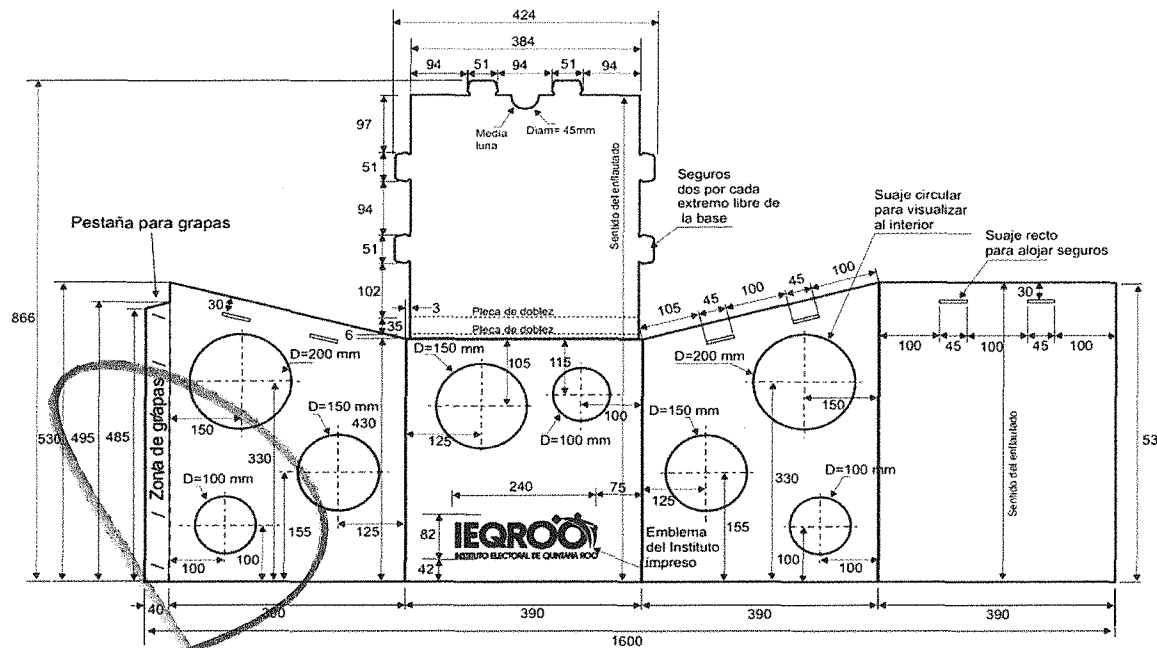
Optimized using trial version www.balesio.com



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:

7 grapas en la sección especificada

Material:

Alambre electro-galvanizado
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm)
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm)

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm
 Largo de pata: 9 mm

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 500 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
na	Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:
Largo: 390 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06	Enflautado en posición vertical.	
Ancho: 390 mm.	Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (880/720g/m ²).	Concentración del color al 3%.		APROBÓ:
posterior: 530 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	Aditivo U.V. 0.1% en peso.		
LA:	NORMAS: ASTM D1938-14	NMX-E-004-CNCP-2004	PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras
Sin escala	NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM D256-10e1	Suajado/Impresión	Impresoras

Optimized using trial version
www.balesio.com



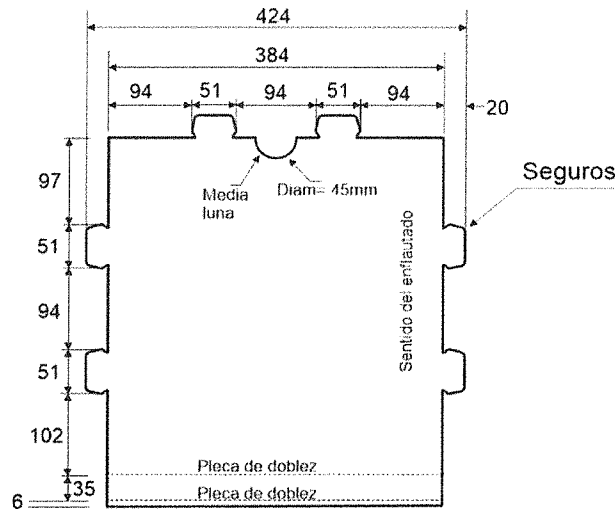
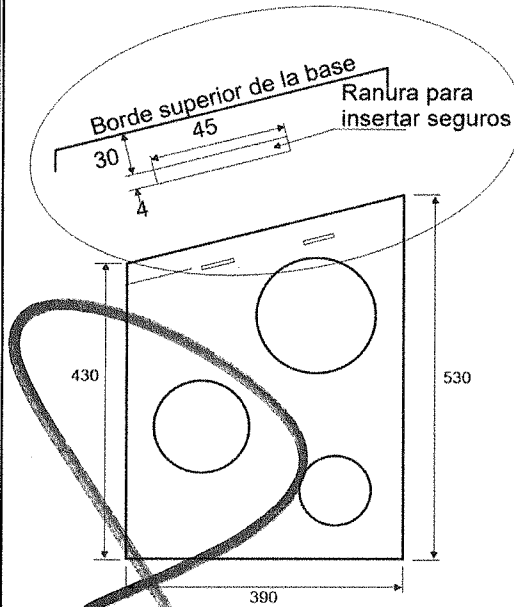
INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

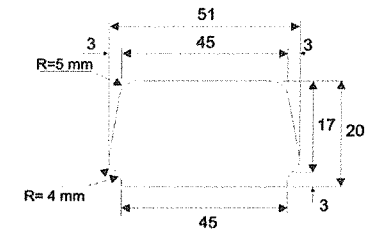
SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS

Ranuras en las dos caras laterales y posterior

Largo: 45 mm (± 2 mm).
 Ancho: 4 mm (+1mm; -0.0 mm).



Detalle de seguros:



Ubicación:

En los tres lados libres de la base superior.
 2 seguros por cada lado.

Dimensiones:

45 mm (± 1 mm) de largo en la parte superior.
 51 mm (+1 mm) de largo en la parte inferior
 20 mm (+1 mm) de ancho
 Cortes radiales de 5 mm en vértices superiores
 Cortes radiales de 4 mm en vértices inferiores
 Cuello inferior de 3 mm de anchopor 45 mm de largo.

Suaje de media luna en tapa superior:

Corte circular de 45 mm de diámetro y profundidad de 22.5 mm.

Ubicación:

Entre los dos seguros superiores

Suajes circulares en las caras laterales y frontal:

2 de 200 mm de diámetro, ubicados en caras laterales

3 de 150 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.

3 de 100 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

a	Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	ELABORÓ:
Largo: 390 mm.	Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06	Enflautado en posición vertical.	REVISÓ:
Ancho: 390 mm.	Gramaje: 800 g/m ² ($\pm 10\%$) (880/720g/m ²).	Concentración del color al 3%.		APROBÓ:
Posterior: 530 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	Aditivo U.V. 0.1% en peso.		
A:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras	
Sin escala		Suajado/Impresión	Impresoras	





INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

IMPRESIÓN EN CARA FRONTAL

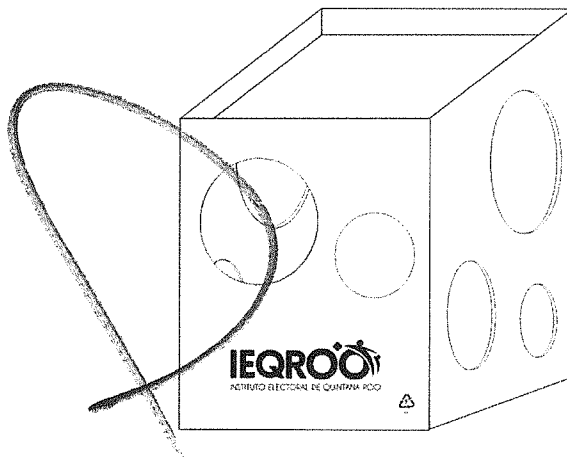
Emblema del IEQROO

Serigrafía a una tinta en color negro.

Dimensiones: El emblema debe ocupar una superficie de 240 mm de largo por 82 mm de alto

Logotipo: **RECICLADO** (archivo proporcionado por el IEE QUINTANA ROO.)

Dimensiones: 20 mm de largo por 27 mm de alto.

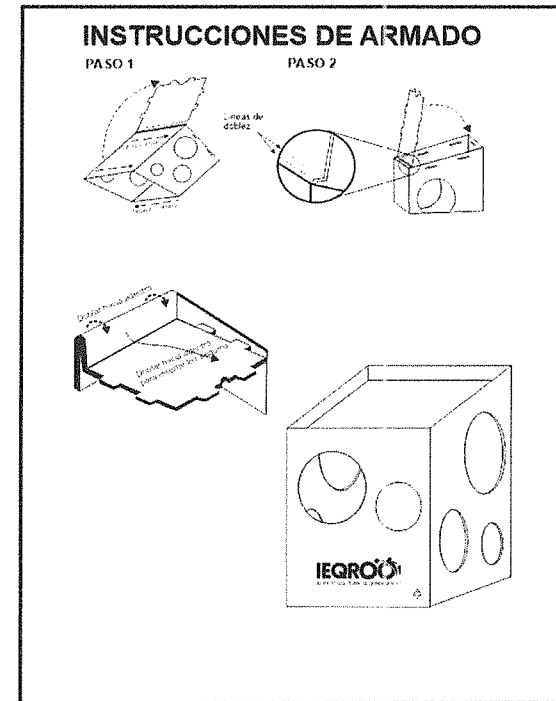


IMPRESIÓN EN CARA POSTERIOR

Instructivo de armado.

Serigrafía a una tinta en color negro.

Archivo proporcionado por el INSTITUTO.



MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
Largo: 390 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
Ancho: 390 mm.	Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (880/720g/m ²).	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06	Enflautado en posición vertical.
Altura posterior: 530 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	Concentración del color al 3%.	
A:	NORMAS: NOM-252-SSA1-2011	Aditivo U.V. 0.1% en peso.	APROBÓ:
Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	PROCESO: Suajado/Impresión	EQUIPO: Suajadoras Impresoras

Optimized using trial version
www.balesio.com



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
MARCADOR DE BOLETAS

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Color de la puntilla:

Negro. (No debe decolorarse ni cambiar de color al escribir).

Cuerpo del marcador:

De forma triangular o cilíndrica, en madera o resina.
 En caso de ser madera, deberá estar tratada con cera, sin rajaduras, contravetas o nudos.

Dimensiones de la puntilla:

Diámetro: 4.5 - 5.5 mm (± 0.02 mm).
 Longitud: 180 mm (± 0.5 mm) la profundidad de la mina en el extremo opuesto a la punta no debe ser mayor a 1.0 mm.

Propiedades de la puntilla:

La proporción de las materias primas deberán asegurar que las condiciones ambientales extremas no causen alteraciones en sus características de escritura, debe cumplir con las siguientes propiedades:

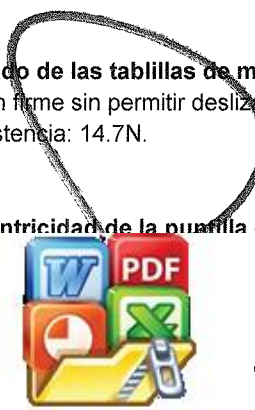
- Resistencia a 45°: no debe ser menor a 14.7 N.
- Resistencia a la ruptura por escritura: mínimo 7.5 N.
- Resistencia al calor: 80°C.

Pegado de las tablillas de madera para formar el cuerpo:

Unión firme sin permitir deslizamiento de la mina.
 Resistencia: 14.7N.

Excentricidad de la puntilla en el cuerpo:

No



MARCADORES DE BOLETAS Y SUJETADORES

Marcadores de boletas: **15,771**
 Sujetadores de marcadores: **4,506**

Dimensiones del marcador:

Diámetro: 9.10-10.3 mm (± 0.5 mm).
 Largo: 180 mm (± 0.5 mm).

Curvatura del marcador:

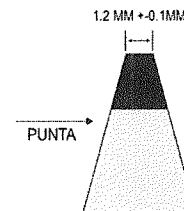
Longitudinal: no mayor a 0.4 mm.

Resistencia del marcador al afilado:

Tajado manual mayor al 80%.

Acabado del marcador:

Esmalte o laca: color Negro.
 Brillo uniforme.
 Punta roma o chata: 1.2 mm (± 0.1 mm).



Grabado:

Color blanco.

Emblema del IEQROO

Dimensiones: 13 mm de largo x 3.2 mm de ancho.
 Texto: **ELECCIONES LOCALES 2019**
 Fuente: Arial Black 8 puntos.

Debe cumplir con la norma

NOM-252-SSA1-2011.

DESCRIPCIÓN	MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
	Puntilla: Caolín, cera, pigmento orgánicos.			REVISÓ:
DIMENSIONES	Cuerpo: madera seca y blanda o resina.			APROBÓ:
Tolerancia	Diámetro: 9.10-10.3 mm.	Largo: 180 mm.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004 NOM-252-SSA1-2011	Extrusión	

Optimized using trial version
www.balesio.com



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA EMPAQUE PARA 7 MARCADOR DE BOLETAS

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Impresión sobre caras de mayor superficie:
 Serigrafía a una tinta en color negro.

Logotipo del IEEQROO:
 Imagen proporcionada por el Instituto.
 Dimensiones: 60 mm de largo x 20 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES 2019** (negrillas).
 Fuente: Arial Narrow de 16 puntos.

Texto: **MARCADORES DE BOLETAS**
 (en tres líneas y negrillas).
 Fuente: Arial Narrow de 26 puntos.

Texto: **CONTIENE 7 PIEZAS** (negrillas).
 Fuente: Arial Narrow de 16 puntos.

Sobre las caras de menor superficie.
 Texto: **ELECCIONES LOCALES 2019** (negrillas).
 Fuente: Arial Narrow de 16 puntos.



Optimized using trial version
www.balesio.com

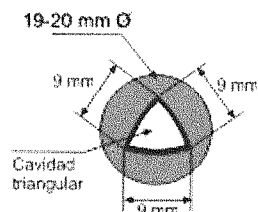
DESCRIPCIÓN:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
Dimensiones:	Cartulina cable.	Impresión una tinta color negro.		REVISÓ:
Interior:	Cartulina cable.	Impresión una tinta color negro.		APROBÓ:
Tolerancia:	Cartulina cable.	Impresión una tinta color negro.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011 NOM-050-SCFI-2004 NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión	Impresoras



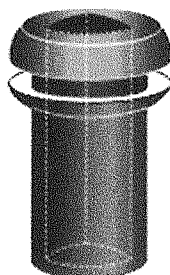
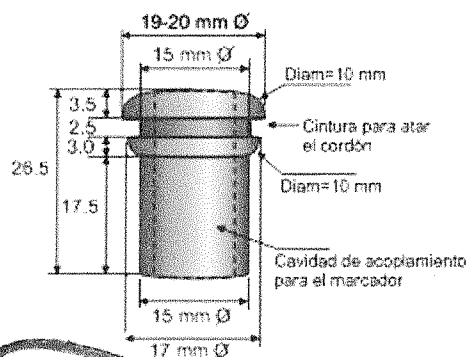
INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
SUJETADOR PARA MARCADOR DE BOLETAS

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Sujetador del marcador



Cordón trenzado rígido



Sujetador:

En hule natural, color negro.

Dimensiones:

26.5 mm de largo (± 1.0 mm).
 19-20 mm de diámetro mayor superior (± 0.1 mm).

Cintura para alojar cordón:

15 mm de diámetro por 2.5 mm de grosor.

Cavidad interna para acoplar marcador:

En sección triangular de 9 mm por lado.
 26.5 mm de longitud.

Cordón:

Cordón trenzado rígido.
 Material: Poliéster o Nylon o Polipropileno.
 Diámetro: 3 mm (1/8").
 Resistencia: 400 lb (200 kg).
 Longitud: 500 mm.

Nota:

L
F



no ser cauterizadas, para evitar que se desbarate el trenzado.
 deberá presentarse atado en el sujetador (no deben entregarse por separado) y en atados de 10 piezas, para facilitar su contabilidad.

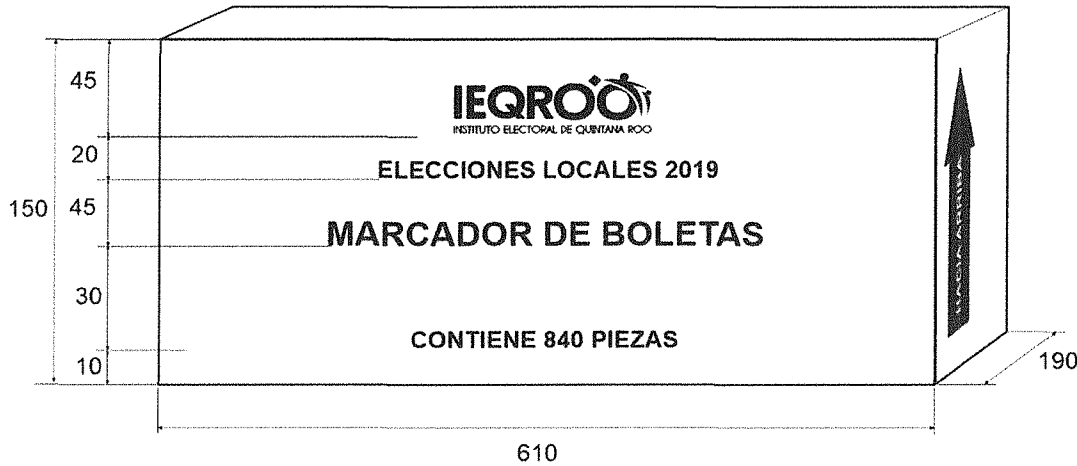
DESCRIPCIÓN:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORADO:
Material:	Hule nitrilo.			REVISÓ:
Dimensiones:	Largo: 26.5 mm.	Color negro.		APROBÓ:
Interior:	Diámetro: 19-20 mm.	Accelerantes.		
Tolerancias:	Diámetro: 15 mm.	Dureza: 60-65 Shore "A".		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-T-024-SCFI-2016	Moldeo	Prensa

Optimized using trial version
www.balesio.com



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA MASTER PARA EMPACAR MARCADORES DE BOLETAS

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Impresiones:

En flexografía a una tinta en color negro.
 Sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IEQROO:

Archivo proporcionado por el Instituto.
 Dimensiones: 100 mm de largo x 34 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES 2019**

Fuente: Arial Bold de 35 puntos (negrillas).

Texto: **MARCADOR DE BOLETAS.**

Fuente: Arial Bold de 50 puntos (negrillas).

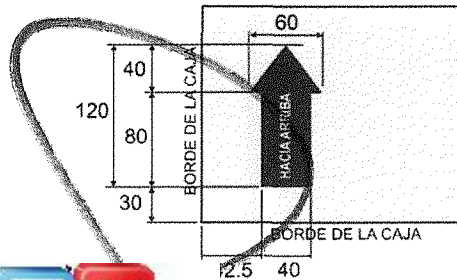
Texto: **CONTIENE 840 PIEZAS.**

Fuente: Arial Bold de 35 puntos (negrillas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

Cinta canela.

Dos bandas de fleje plástico



Flecha de sentido de estiba:

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 120 mm de alto.

Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.



Optimized using trial version
www.balesio.com

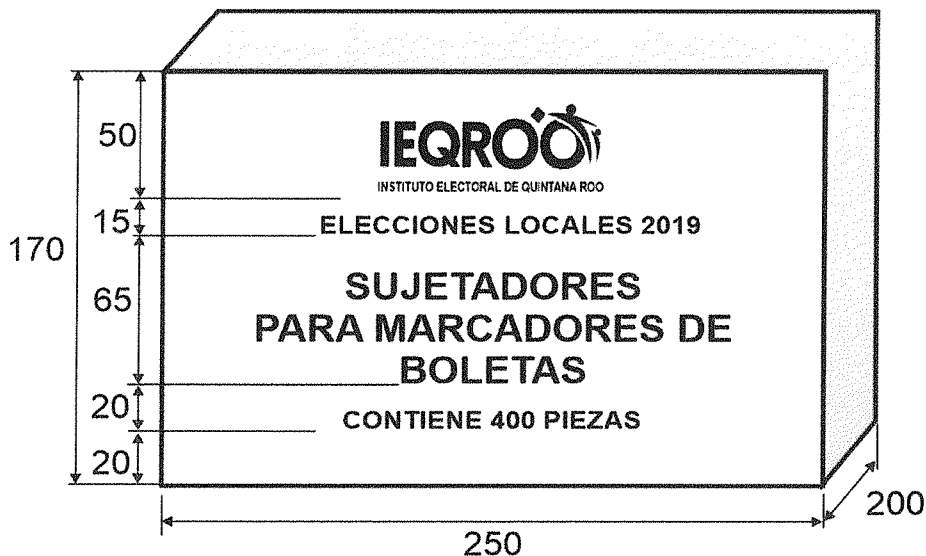
DESCRIPCIÓN	MATERIAL DE FABRICACIÓN:	ELABORÓ:
Caja para empaquetar marcadores	Cartón corrugado sencillo Kraft	
Dimensiones exteriores: 610 mm x 195 mm x 158 mm	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul2	Unión de la caja de empaque en una pieza:
Tolerancia: ± 1.5 mm	Flauta tipo 'C'	Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de paleta
ACOTACIONES: milímetros	Impresa en flexografía a una tinta color negro	
ESCALA: Sin escala	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	
	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²	
	NORMAS: NMX-EE-74-1980	PROCESO: Suajado/Impresión
	NOM-050-SCFI-2004	EQUIPO: Suajadoras Impresoras
	NMX-EE-75-1980	
	NOM-030-SCFI-2006	

ELABORÓ:
REVISÓ:
APROBÓ:



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PARA EMPACAR SUJETADORES PARA MARCADORES DE BOLETAS

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Impresiones:

En flexografía a una tinta en color negro .
 Sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IEQROO:

Archivo proporcionado por el Instituto.
 Dimensiones: 103 mm de largo x 35 mm de alto.

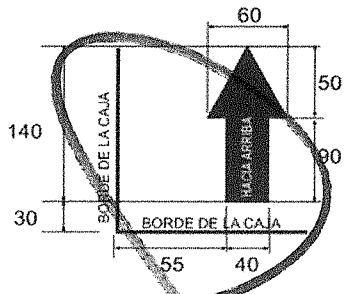
Texto: **ELECCIONES LOCALES 2019** (negrillas).
 Fuente: Helvética Bold de 35 puntos.

Texto: **SUJETADORES PARA MARCADORES DE BOLETAS.**
 Fuente: Helvética Bold de 50 puntos.

Texto: **CONTIENE 400 PIEZAS** (negrillas).
 Fuente: Helvética Bold de 35 puntos.

Cinta canela.

CIERRE DE LAS CAJAS



Flecha de sentido de estiba:

Sobre las caras de menor superficie.
 60 mm de ancho x 140 mm de alto.
 Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).
 Fuente: Helvética Bold de 34 puntos.



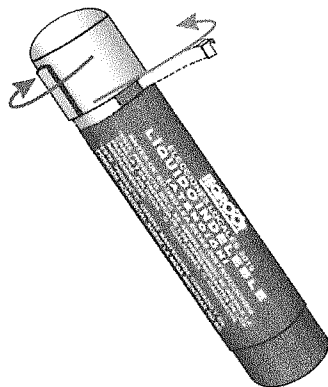
Optimized using trial version
www.balesio.com

DESCRIPCIÓN	adadores	MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:
	DIMENSIONES	o: 250 mm.	Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pu ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:	
Interiores	o: 200 mm.	Flauta tipo 'C'	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	REVISÓ:
Tolerancias	170 mm.	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	x 9 mm largo de paña	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NMX-EE-74-1980	NMX-EE-75-1980	PROCESO:	EQUIPO: Suajadora
milímetros	Sin escala		NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión	Impresora Flexo



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
LÍQUIDO INDELEBLE

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



TOTAL DE APLICADORES DE LÍQUIDO INDELEBLE A PRODUCIR **4,506**
 (Incluye un instructivo por cada bolsa con dos aplicadores)

ENVASE TIPO PLUMÓN TRANSLÚCIDO

Características: Resistente a las propiedades químicas de líquido indeleble por lo menos durante 8 meses de almacenamiento y durante su utilización.

Material de fabricación: Polipropileno de alto impacto

Dimensión generales del envase:

- 120 mm de longitud.
- 23 mm diámetro mayor exterior.
- 21 mm de diámetro menor exterior.

Espesor de la pared del envase: 2 mm.

TAPA CON CINTILLO SE SEGURIDAD

Material de fabricación: 80% polietileno baja densidad.
 20% polietileno alta densidad.

Dimensiones de la tapa: 31 mm de longitud x 21 mm de diámetro exterior.

DEPÓSITO

Material de fabricación: Polipropileno.

Dimensiones del cuerpo: 84 mm de longitud x 21 mm de diámetro exterior.

CUERPO

Material de fabricación: 80% polietileno baja densidad.
 20% polietileno alta densidad.

Dimensiones del cuerpo: 84 mm de longitud x 21 mm de diámetro exterior.

MEMBRANA

Material de fabricación: 80% de polietileno baja densidad.
 20% polietileno alta densidad.

Dimensiones: 20.3 mm de diám. X 15 mm de alto.
 12 a 16 micras el espesor de la membrana.

CARACTERÍSTICAS DEL LÍQUIDO INDELEBLE

1. Permanencia en la piel mínimo 12 hrs.
2. Visible en la piel al momento de su aplicación.
3. El tiempo de secado en la piel no será mayor a quince segundos.
4. La marca indeleble será de color café oscuro.
5. La marca indeleble será resistente a los siguientes disolventes:
 Agua, Jabón, Detergente, Alcohol de 96°, Quita esmalte, Thinner, Aguarrás Gasolina blanca, Vinagre de alcohol, Aceite vegetal, Aceite mineral, Crema facial, Jugo de limón y Blanqueador de ropa.
6. Garantizar que por su bajo grado de toxicidad, puede manejarse con seguridad y no ocasione irritación en la piel.
7. Vida de almacén no menor a 8 meses.
8. El líquido indeleble se aplicará en la piel del dedo pulgar derecho de los electores.

PUNTA APLICADORA

Material de fabricación: Fibras comprimidas
 filial o tipo roma
es: 15 mm de diámetro x 33 mm de largo



Optimized using trial version
 www.balesio.com

DESCRIP	MATERIAL DE FABRICACIÓN:	ELABORÓ:
	Polipropileno de alto impacto	
DIMENSIC	de longitud	REVISÓ:
	or exterior	
	Punta aplicadora de fibras comprimidas	APROBÓ:
	or exterior	
ACOTACIONES:	NÓRMAS:	PROCESO:
milímetros	ESCALA:	EQUIPO:
	Sin escala	



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
LÍQUIDO INDELEBLE

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Impresión sobre el barril o cuerpo de instrucciones de uso del aplicador

Una tinta en color blanco

Emblema del IEQROO:

Dimensiones: 21 mm de largo x 7.2 mm de ancho

Texto: ELECCIONES LOCALES 2019

Fuente: Arial Bold 6 puntos

Texto: LÍQUIDO INDELEBLE

Fuente: Arial Bold 13 puntos

Texto: ¡ATENCIÓN!

Fuente: Arial Bold 8 puntos

Texto: ANTES DE SU USO LEA ESTAS INSTRUCCIONES

Fuente: Arial Bold 7 puntos

Textos:

- ° ESTE PRODUCTO SÓLO SE ABRIRÁ CUANDO SE INSTALE LA CASILLA Y EN PRESENCIA DE LOS REPRESENTANTES DE LOS PARTIDOS POLÍTICOS O COALICIONES O CANDIDATOS INDEPENDIENTES.
- ° ESTE PRODUCTO DEBERÁ MANTENERSE CERRADO Y EN POSICIÓN HORIZONTAL SOBRE LA MESA MIENTRAS NO SE UTILICE.
- ° EL LÍQUIDO SE APLICARÁ CUBRIENDO LA YEMA DEL DEDO PULGAR DERECHO DE LOS ELECTORES UNA VEZ QUE HAYAN VOTADO.
- ° EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS LÁVESE CON AGUA EN ABUNDANCIA Y ACUDA A SU MÉDICO.
- ° EN CASO DE CONTACTO EXCESIVO CON LA PIEL LÁVESE CON AGUA EN ABUNDANCIA Y ACUDA A SU MÉDICO.
- ° EVITE LA EXPOSICIÓN DIRECTA DE ESTE PRODUCTO A LOS RAYOS DEL SOL .
- ° ESTE PRODUCTO NO ES UN MARCADOR DE USO COMÚN, CONTIENE LÍQUIDO INDELEBLE.

Fuente: Arial Narrow Bold 6 puntos

Texto: ESTE PRODUCTO FUE DESARROLLADO POR LA ESCUELA NACIONAL DE CIENCIAS BIOLÓGICAS DEL INSTITUTO POLITÉCNICO NACIONAL.

Fuente: Arial Narrow Bold 5 puntos

Logotipo de HECHO EN MÉXICO

Dimensiones: 5.7 mm de largo x 4.6 mm de alto



DESCRIPC	MATERIAL DE FABRICACIÓN:	ELABORÓ:
	Polipropileno de alto impacto	
DIMENSIO	Polietileno color natural	REVISÓ:
	Fibras comprimidas	
ACOTACIONES:	NORMAS:	PROCESO:
milímetros		EQUIPO:
ESCALA:		
Sin escala		



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
LÍQUIDO INDELEBLE

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**BOLSA PROTECTORA PARA
2 APLICADORES DE LÍQUIDO INDELEBLE.**

Material:
 Polietileno baja densidad transparente, calibre 200.
Color:
 Natural.
Seguridad:
 Zip lock (cierre hermético) en la parte superior.

ETIQUETA DE IDENTIFICACIÓN

(Adherida a la bolsa).
Material:
 Papel couche adherible una cara blanca mate.
Impresión:
 Una tinta en color negro.

Emblema del IEQROO:
Dimensiones del logotipo:
 29 mm de largo x 10 mm de alto.
Textos: ENTIDAD FEDERATIVA: DISTRITO ELECTORAL LOCAL SECCIÓN: TIPO DE CASILLA:
Fuente: Arial Bold 9 puntos

INE
 Instituto Nacional Electoral

ENTIDAD FEDERATIVA: _____

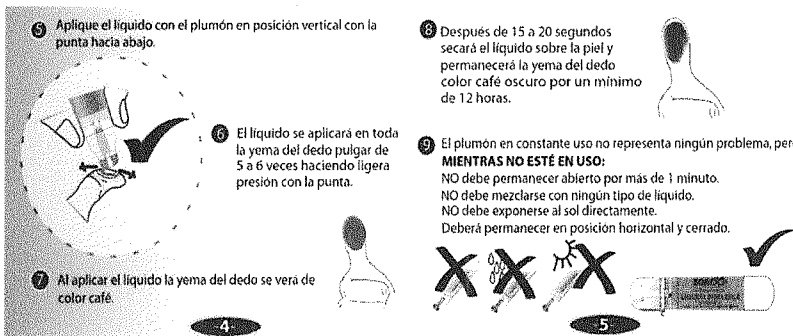
DISTI _____

SECC _____

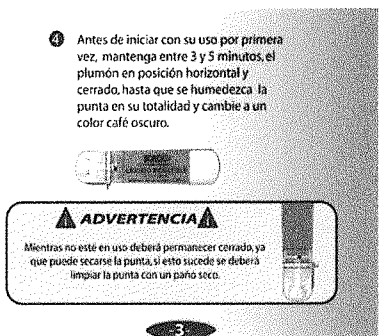
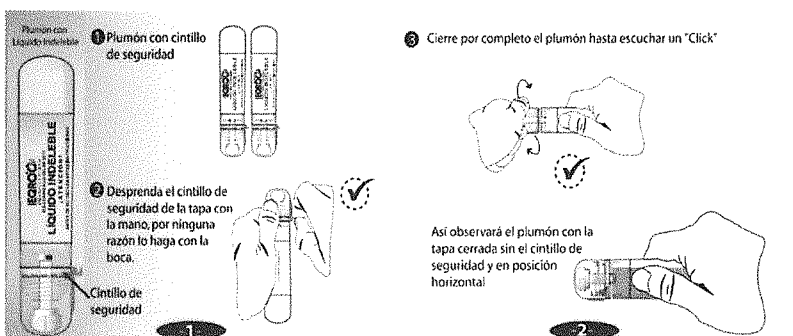
CASILLA: _____

INSTRUCTIVO PARA ACTIVACIÓN Y APLICACIÓN DE LÍQUIDO INDELEBLE

Archivo proporcionado por el instituto
 Se debe doblar en tres partes iguales (tríptico) , en forma de acordeón.
 • Impresión: una tinta color negro por el frente y vuelta (escala de grises).
 • Material: papel bond de 75 g.
 • Dimensiones: 280 mm largo x 70 mm ancho.



Frente



Vuelta

En cada bolsa con dos aplicadores se incorporará un instructivo

DESCRIP	MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
DIMENS	Bolsa de polietileno PEBD.	Etiqueta adherible.	Instructivo en papel bond 75 g.	REVISÓ:
	Color natural.	Papel couche blanco una cara mate.	Impreso a una tinta escala de grises.	APROBÓ:
	Calibre 200.	Impresa una tinta color negro.	Doblado en tres partes iguales o tríptico.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala			

Optimized using trial version www.balesio.com



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
LÍQUIDO INDELEBLE

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CAJA MASTER PARA EMPAQUE DE LIQUIDO INDELEBLE

Impresiones:

En flexografía a una tinta en color negro
Emblema del IEQROO:
 Dimensiones: 100 mm de largo x 35 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES 2019**
 Fuente: Arial bold de 28 puntos (negrillas).

Texto: **APLICADORES DE LÍQUIDO INDELEBLE**
 Fuente: Arial Bold de 40 puntos (negrillas)

Texto: **CONTIENE 50 BOLSAS CON 2 PIEZAS CADA UNA**
 Fuente: Arial bold de 24 puntos (negrillas)

Texto: **ESTE PRODUCTO FUE DESARROLLADO POR LA ESCUELA NACIONAL DE CIENCIAS BIOLÓGICAS DEL INSTITUTO POLITECNICO NACIONAL**

Fuente: Arial bold de 24 puntos (negrillas)
 Logotipo: **HECHO EN MÉXICO**
 Dimensiones: 28.5 mm de largo x 23 mm de alto
 Logotipo: **RECICLADO:**
 Dimensiones: 23 mm de largo x 23 mm de alto

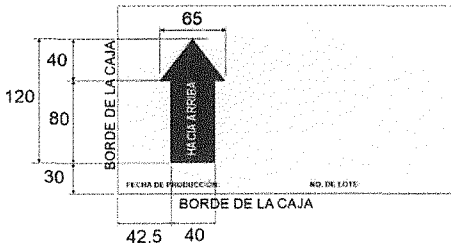
Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR LOS APLICADORES DE LÍQUIDO INDELEBLE RECUPERADOS DE LAS CASILLAS**
 Fuente: Arial Bold de 16 puntos (negrillas).

CIERRE DE LAS CAJAS:
 Cinta canela.



Protección interna de producto:
2 placas de unisel, una para tapa y otra para el fondo de:
 270 mm de largo x 270 mm de ancho x 10 mm de espesor
2 placas de unisel laterales de:
 270 mm de largo x 150 mm ancho x 10 mm de espesor.
2 placas de unisel laterales de:
 250 mm de largo x 150 mm ancho x 10 mm de grosor.

Flecha de sentido de estiba:
 Dimensiones: 65 mm de ancho x 120 mm de alto
 Texto calado sobre la flecha:
HACIA ARRIBA (negrillas)
 Fuente: Arial Bold de 34 puntos
 Texto: **FECHA DE PRODUCCIÓN:**
NO. DE LOTE:
 Fuente: Helvética de 20 puntos (negrillas)



DESCRIP	MATERIAL DE FABRICACIÓN:	ELABORÓ:
C	Cartón corrugado sencillo Kraft	
DIMEN	Flauta tipo 'C'	REVISÓ:
Exterior	Impresa en flexografía a una tinta color negro	
Tolerancia	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²	APROBÓ:
ACOTACIONES:	NORMAS: NMX-EE-74-1980 NMX-EE-75-1980 NOM-050-SCFI-2004 NOM-030-SCFI-2006	PROCESO: Suajado/Impresión
ESCALA:	Sin escala	EQUIPO: Suajadora Impresora

Optimized using trial version www.balesio.com

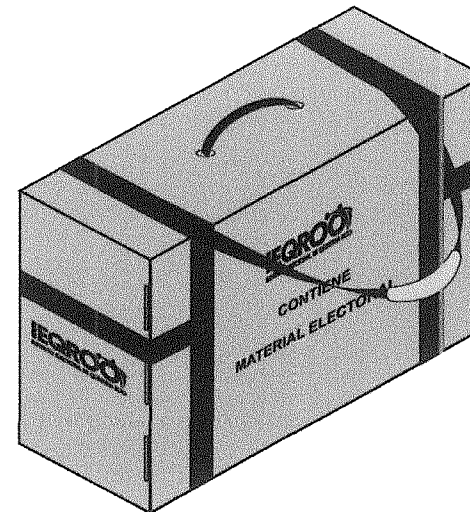
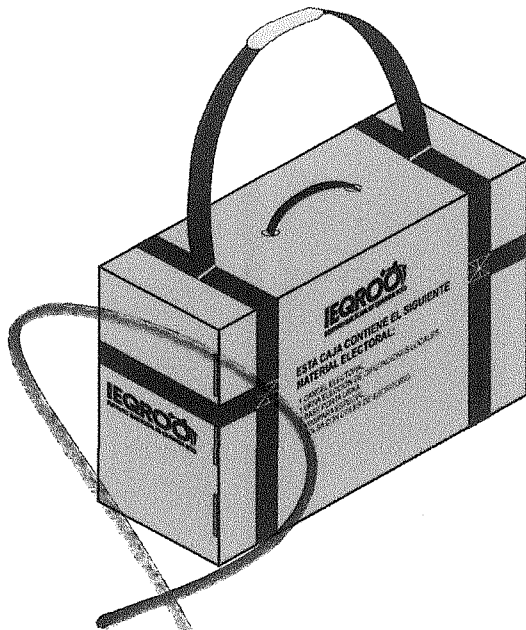


INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

TOTAL DE CAJAS CONTENEDORAS A PRODUCIR
 Cajas contenedoras de material electoral

2,253



MATERIAL DE FABRICACIÓN:															
ERIAL	Cartón corrugado sencillo Kraft														
900 mm	Flauta tipo 'C'														
150 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro														
700 mm	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²														
<table border="1"> <tr> <td>NORMAS:</td> <td>NMX-EE-074-1980</td> <td>NMX-EE-075-1980</td> <td>NMX-Z-009-1978</td> <td>NMX-E-082-CNCP-2010</td> <td>PROCESO:</td> <td>EQUIPO:</td> </tr> <tr> <td>Escala</td> <td>NOM-030-SCFI-2006</td> <td>NOM-050-SCFI-2004</td> <td>NMX-EE-108-1981</td> <td>NMX-E-232-CNCP-2014</td> <td>Sujado/Impresión</td> <td>Suajadoras Impresoras</td> </tr> </table>		NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	NMX-E-082-CNCP-2010	PROCESO:	EQUIPO:	Escala	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108-1981	NMX-E-232-CNCP-2014	Sujado/Impresión	Suajadoras Impresoras
NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	NMX-E-082-CNCP-2010	PROCESO:	EQUIPO:									
Escala	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108-1981	NMX-E-232-CNCP-2014	Sujado/Impresión	Suajadoras Impresoras									

ELABORÓ:
REVISÓ:
APROBÓ:

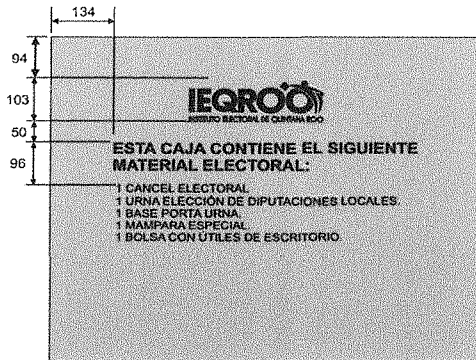


INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

IMPRESIONES

En flexografía a una tinta en color negro

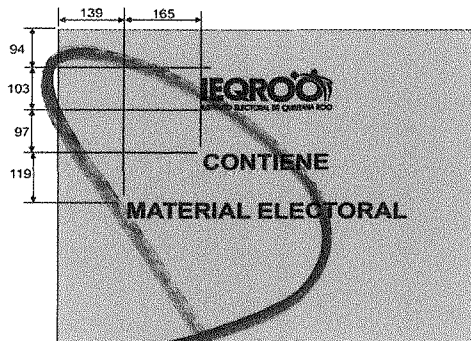
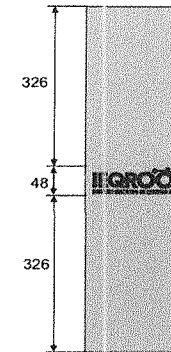


Cara frontal

Emblema del IEQROO
Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.
Texto: ESTA CAJA CONTIENE EL SIGUIENTE MATERIAL ELECTORAL
Fuente: Arial de 100 puntos (negrillas)
Texto:
 1 CANCEL ELECTORAL.
 1 URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES.
 1 BASES PORTA URNA.
 1 MAMPARA ESPECIAL
 1 BOLSA CON ÚTILES DE ESCRITORIO
Fuente: Arial 72 puntos

Caras laterales

Emblema del IEQROO
Dimensiones: 140 mm de largo x 48 mm de alto.



Cara posterior

Emblema del IEQROO
Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.
Texto: CONTIENE MATERIAL ELECTORAL
Fuente: Arial de 150 puntos (negrillas)



MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
ERIAL	Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:
900 mm	Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre
150 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo
700 mm	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata
NORMAS: NOM-030-SCFI-2006 NOM-252-SSA1-2011		PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras
NOM-050-SCFI-2004		Suajado/Impresión	Impresoras

ELABORÓ:
REVISÓ:
APROBÓ:



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

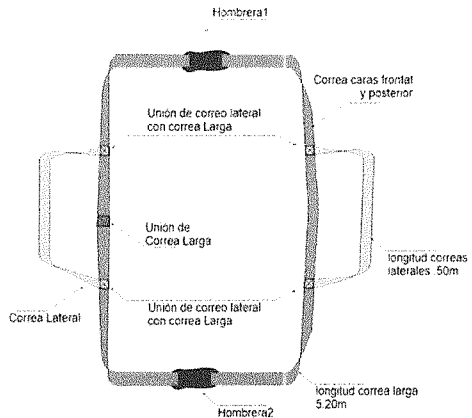
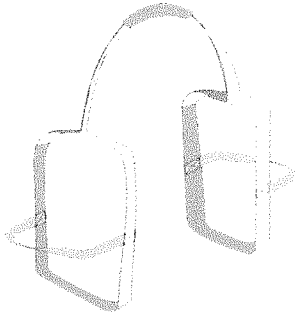
CORREAS PARA LA CAJA CONTENEDORA

Correa cara frontal y posterior

De 2" de ancho x 5.20 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

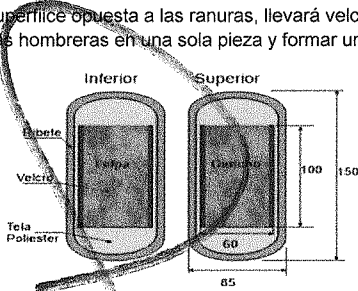
Correas laterales

De 2" de ancho x .50 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.



Hombreras

En tela poliester 1200 color negro, con relleno interno.
 Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.
 Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.
 Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 2" x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar un asa.



Nota:
 Las correas con sus hombreras se entregarán a granel en bolsas de politileno con 50 piezas

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL	MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
	Cinta de polipropileno de 2" color negro	Hombreras en tela poliester 1200 color negro, ribeteadas	REVISÓ:	
	Resistencia de la cinta: 5000 lb	Ribete de 3/4" en color negro	APROBÓ:	
		Velcro de 2" en color negro		
NORMAS:	NMX-EE-048-SCFI-2004	NMX-A-057	PROCESO:	EQUIPO:
escala	NMX-A-059	NMX-A-069		





INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
SACAPUNTAS DE DOBLE ORIFICIO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

TOTAL A PRODUCIR DE SACAPUNTAS DE DOBLE ORIFICIO

Sacapuntas de doble orificio: **2253**

Dimensiones:

Largo: 52.1 mm.
 Ancho: 21.2 mm.
 Grosor: 15.29 mm.
 Peso aprox: 7.5 g.
 Diámetro mayor: 11.5 mm.
 Diámetro menor: 8.2 mm.

Características de la carcasa:

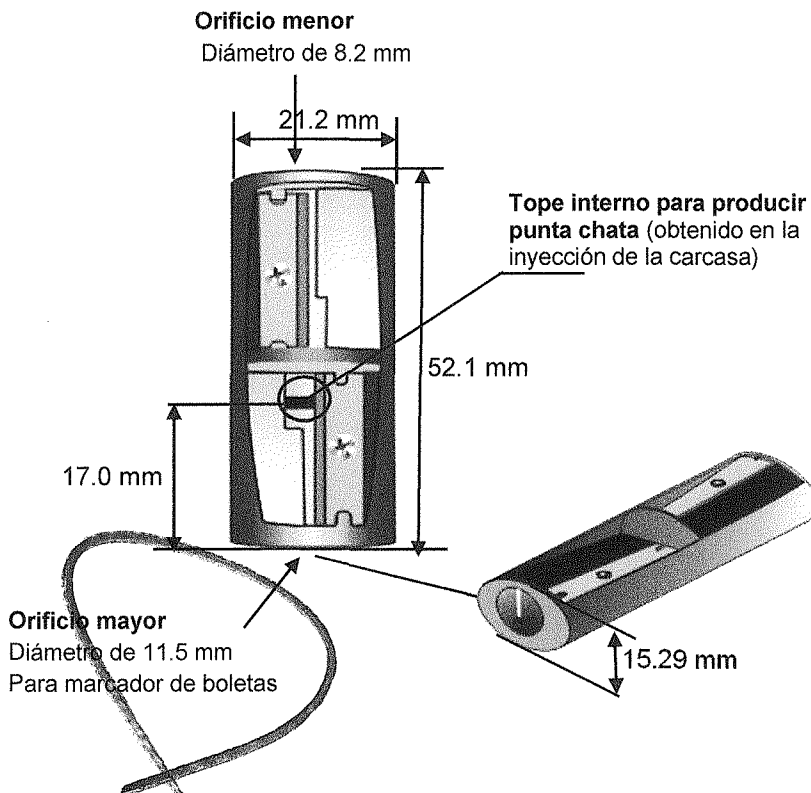
Material: Poliestireno, alto impacto.
 Color: Negro.

Características de la navaja:

En acero
 SAE 1085 > 0.8% C
 Esfuerzo de tensión 700-1100 Mpa
 Impacto 20J
 Módulo de Young 207x10 Mpa
 Dureza shore 62
 Tornillos de acero niquelado para sujetar navajas.

Ubicación del tope interno:

El tope se ubica al interior del orificio mayor a 17 mm desde el borde exterior.
 El espesor del tope es de 1 mm



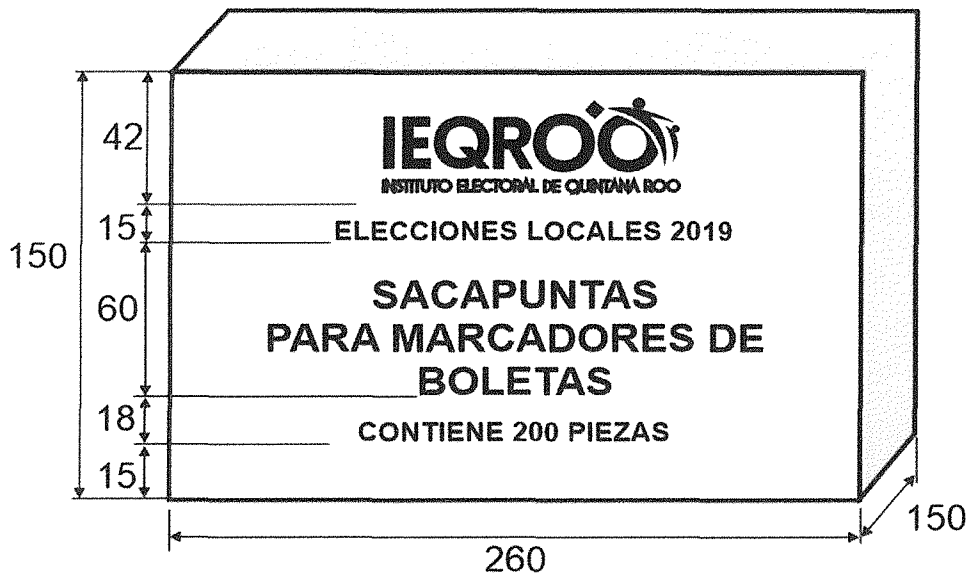
Optimized using trial version
www.balesio.com

DESCR	MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
DIMEN:	52.1 mm.	Resina de poliestireno de alto impacto.	Esfuerzo de tensión 700-1100 Mpa.	REVISÓ:
Peso:	21.2 mm.	Color negro.	Impacto 20 J.	APROBÓ:
ACOTACIONES:	15.29 mm.	Acabado pulido total.	Módulo de Young 207x10 Mpa.	
ESCALA:	Sin escala	NORMAS:	SAE 1085 > 0.8% C. NOM-252-SSA1-2011	PROCESO:
				EQUIPO:
				Inyección: Inyectora



INSTITUTO ELECTORAL DE QUINTANA ROO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
SACAPUNTAS DE DOBLE ORIFICIO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



CAJA PARA EMPAQUE DEL SACAPUNTAS

Impresiones:

En flexografía a una tinta en color negro .
 Sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IEQROO:

Archivo proporcionado por el Instituto.
 Dimensiones: 103 mm de largo x 35 mm de alto.

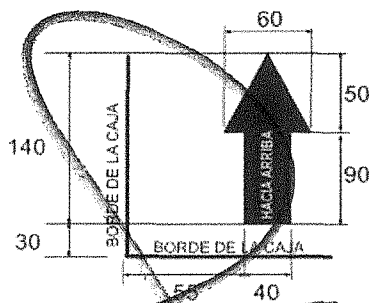
Texto: **ELECCIONES LOCALES 2019** (negrillas).
 Fuente: Helvética Bold de 35 puntos.

Texto: **SACAPUNTAS PARA MARCADORES DE BOLETAS.**
 Fuente: Helvética Bold de 50 puntos.

Texto: **CONTIENE 200 PIEZAS** (negrillas).
 Fuente: Helvética Bold de 35 puntos.

CIERRE DE LAS CAJAS:

Cinta canela



Flecha de sentido de estiba:

Sobre las caras de menor superficie.

60 mm de ancho x 140 mm de alto.

Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).

Fuente: Helvética Bold de 34 puntos.



DESCR	MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
DIMEN Las es	Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata	REVISÓ:
	Flauta tipo 'C'			APROBÓ:
	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	PROCESO:	EQUIPO:
	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	

Optimized using trial version
www.balesio.com